

## 增壓器

### **Products Contents**

## 產品目錄



BR1 直壓式增壓器

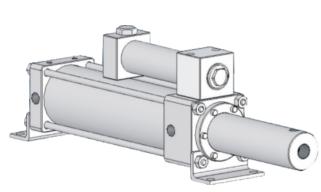
P. 253



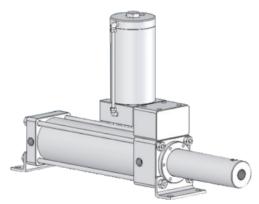
BR2 預壓式增壓器

P.254

#### 增壓器圖示

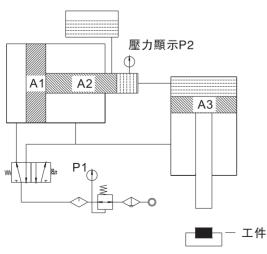


直壓式增壓器



預壓式增壓器

## 增壓器的原理介紹



P2=A1/A2xP1 公式中A1/A2爲增壓倍數,亦稱爲增壓比 增壓器增壓原理為流體增壓,利用低壓供應源(壓縮空氣)的壓力P1,推動大面積活塞A1,由小面積活塞A2推動另一端流體(液壓油),輸出高壓力P2,在增壓的原理基礎上搭配油壓缸,即可得到一組液壓設備(如圖)。

空氣 調理組

> 氣壓 閥類

執行 元件

氣壓 接頭

傳感器



### 增壓器特性

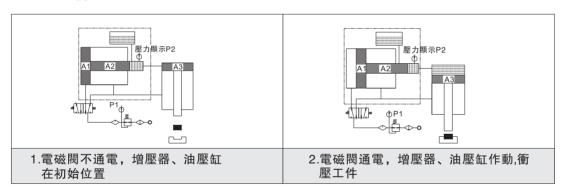
作動方式	雙動
使用流體(kgf/cm²)	2~7 過濾後的乾燥壓縮空氣
循環油	ISO-VG32 液壓油
工作温度(℃)	0° ~ +60°
操作速度 (mm/s)	50 ~ 700
氣缸保證耐壓 (kgf/cm²)	15

### 直壓式增壓器與預壓式增壓器的區别

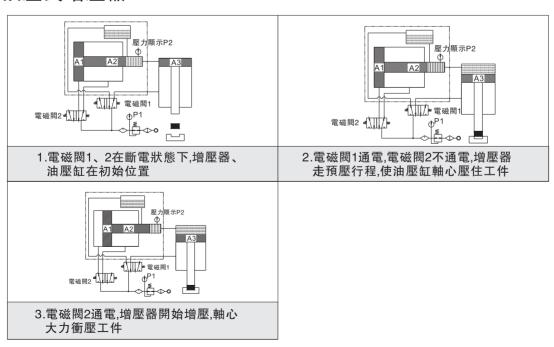
直壓式增壓器適用於段行程短出力的場合,直接加壓;而預壓式增壓器適用於長行程短出力的場合,所以作動時需要先走一段預壓行程再增壓。但直壓式與預壓式都需要搭配一個適合的儲油桶。

#### 增壓器應用原理圖示

#### ● 直壓式增壓器



#### ● 預壓式增壓器



## 增壓産品常用計算公式

$A=D^2 \times \pi/4$	D : 直徑(cm)	F2 : 作動力量(kg)
F=P×A	A : 面積(cm²)	P:壓力(kgf/cm²)
P2=A1/A2×P1	A1: 受壓面積(cm²)	P1 : 供氣壓力(kgf/cm²)
F2=P2×A3	A2: 加壓面積(cm²)	P2 : 輸出壓力(kgf/cm²)
V=A3×St	A3: 二次受力面積(cm²)	St1: 作動行程(cm)
	F : 出力(kg)	St2: 加壓行程(cm)
	F2: 作動力量(kg)	V:容積(ml)

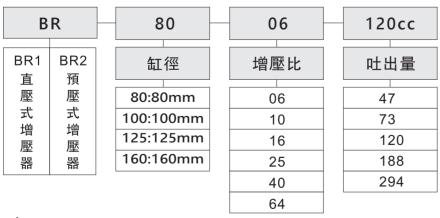
## 主要力量單位换算

力量名稱	國際單位-公制單位	公制單位-國際單位
壓力(氣油)	1 MPa = 10.2 kgf/cm <sup>2</sup>	1 kgf/cm² = 0.098 MPa
荷重	1 N = 0.102 kgf	1 kgf = 9.8 N
扭力	1 N · m = 0.102 kgf · m	1 kgf • m = 9.8 N • m
壓力(真空)	−1 KPa = −7.5 mmHg	−1 mmHg = −0.133 KPa
力矩	$1 \text{ kg} \cdot \text{m}^2 = 10.2 \text{kgf} \cdot \text{cm} \cdot \text{s}$	1 kg • cm • s = 0.098 kgf • cm <sup>2</sup>

## 壓力單位换算

單位	Pa	Мра	bar	kgf/cm²	mmHg	P.S.I
Pa	1	10 <sup>-6</sup>	10 <sup>-5</sup>	10.2 × 10 <sup>-6</sup>	$7.5 \times 10^{-3}$	$0.15 \times 10^{-3}$
MPa	10 <sup>6</sup>	1	10	10.2	$7.5 \times 10^3$	$0.15 \times 10^3$
bar	10 <sup>5</sup>	10 <sup>-1</sup>	1	1.02	750.06	14.5
kgf/cm <sup>2</sup>	98066.5	$98.07 \times 10^{-3}$	0.98	1	735.56	14.22
mmHg	133.32	133.32×10 <sup>-6</sup>	1.33×10 <sup>-3</sup>	1.36 × 10 <sup>-3</sup>	1	19.34 × 10 <sup>-3</sup>
P.S.I	6894.76	6.89 × 10 <sup>-3</sup>	68.95 × 10 <sup>-3</sup>	$70.31 \times 10^{-3}$	51.71	1

## 成品訂購表示



▲注: 增壓器缸徑、增壓比及對應吐出量詳細尺寸請參照增壓器外部尺寸圖

空氣 調理組

> 氣壓 閥類

執行 元件

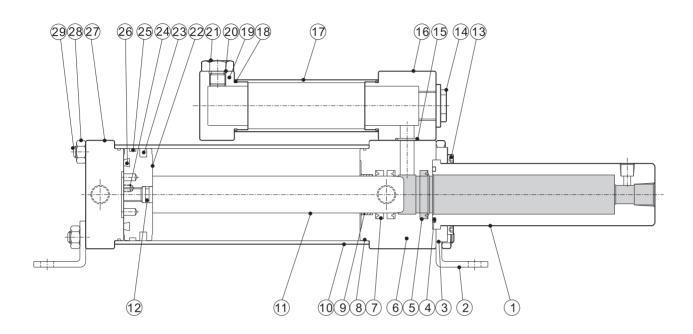
氣壓 接頭

傳感器



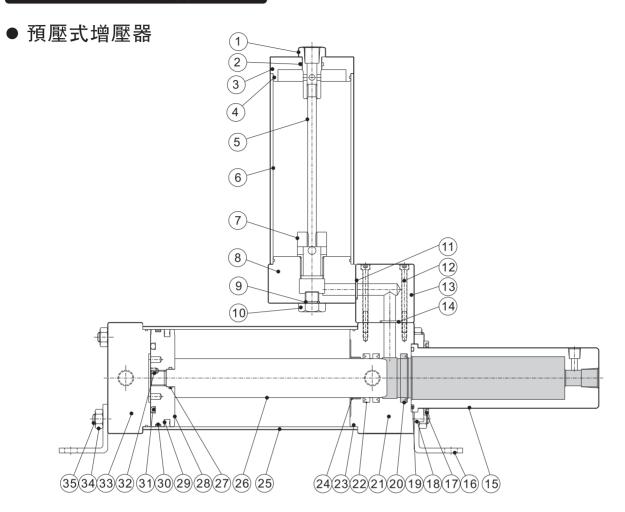
## 內部構造與零件名稱

#### ● 直壓式增壓器



記號	零件名稱	數量	記號	零件名稱	數量	記號	零件名稱	數量
1	增壓筒	1	11)	軸心	1	21)	泄入油口蓋	1
2	LB固定板	2	12	活塞内O型環	1	22	氣缸活塞	1
3	增壓筒壓板	1	13	内六角鋼螺絲	6	23	活塞封套	1
4	增壓筒密封件	1	14)	液位計	1	24)	止付螺絲	1
5	增壓封套	2	15	O型環	1	25	耐磨環	1
6	氣缸前蓋	1	16	油桶前蓋	1	26	緩衝O型環	1
7	活塞桿封套	1	17)	油桶缸管	1	27)	氣缸後蓋	1
8	氣缸端蓋O型環	2	18	油桶端蓋O型環	2	28	鋼螺帽	8
9	DU軸承	1	19	油桶後蓋	1	29	固定柱	4
10	氣缸缸管	1	20	泄入油口蓋O型環	1			

## 內部構造與零件名稱



記號	零件名稱	數量	記號	零件名稱	數量	記號	零件名稱	數量
1	油桶後擋塊	1	13	連接塊	1	25	氣缸缸管	1
2	油桶後擋塊O型環	1	14)	O型環	1	26	軸心	1
3	油桶後蓋	1	15)	增壓套筒	1	27)	活塞O型環	1
4	油桶端蓋O型環	2	16	LB固定板	2	28	活塞	1
5	油桶内拉桿	1	17	内六角鋼螺絲	6	29	活塞封套	1
6	油桶缸管	1	18	增壓筒套板	1	30	耐磨環	1
7	油桶前擋塊	1	19	增壓筒密封件	1	31)	緩衝O型環	1
8	油桶前蓋	1	20	增壓封套	2	32	止付螺絲	1
9	泄油口O型環	1	21)	氣缸前蓋	1	33	氣缸後蓋	1
10	泄油口蓋	1	22	活塞桿封套	1	34	鋼螺帽	4
11)	O型環	1	23	氣缸端蓋O型環	2	35	固定柱	4
12	内六角鋼螺絲	4	24)	DU軸承	1			

空氣 調理組

> 氣壓 閥類

執行 元件

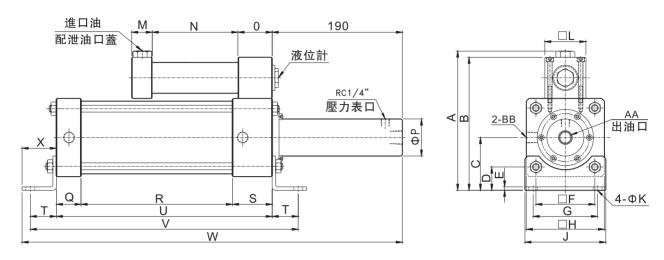
氣壓 接頭

傳感器



# 外部尺寸圖

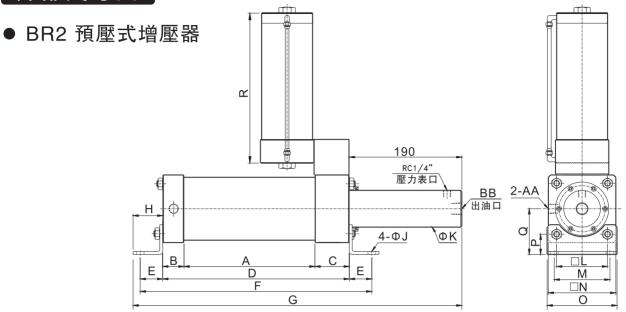
#### ● BR1直壓式增壓器



記號 内徑	增壓比	吐出量	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K	L	M	N	0
	6.25	120cc						5 74	76	94		11	60	30	125	
80	10.24	73cc	179	170	63	33 26	26   5				96					50
	16	47cc														
	6.25	188cc				34		86	94							
100	9.77	120cc	203	194	77		5			114	118	13	60	30	125	50
100	16	73cc	7203	194											123	30
	25	47cc														
	6.25	294cc			80	30 25	25 6	6 110	116	140	150	17	60	30	125	
	9.77	188cc														
125	15.26	120cc	219	210												50
	25	73cc														
	39	47cc														
	10.24	294cc														
	16	188cc													125	50
160	25	120cc	255	246	96	26	6	140	150	180	186	22	60	30		
	40.96	73cc														
	64	47cc														

記號 内徑	Р	Q	R	S	Т	U	٧	W	Х	AA	ВВ
	54										
80	48	25	221	58	33.5	304	371	539	45	Rc1/2"	Rc3/8"
	42										
	62										
100	54	36	221	58	38	315	391	555	50	Rc1/2"	Rc3/8"
100	48	30	22			010				1101/2	
	42										
	72			60	41.5	326		576	60	Rc1/2"	Rc1/2"
	62						409				
125	54	30	236								
	48										
	42										
	72										
	62										Rc1/2"
160	54	42	226	65	57	333	447	598	75	Rc1/2"	
	48										
	42										

# 外部尺寸圖



記號 内徑	增壓比	吐出量	Α	В	С	D	E	F	G	Н	J	K	L	M	N	0
	6.25	120cc										54				
80	10.24	73cc	221	25	58	304	33.5	371	539	45	11	48	74	76	94	96
	16	47cc										42				
	6.25	188cc										62				
100	9.77	120cc	221	36	58	3 315	20	38 391	391 555	50	13	54	86	94	114	118
100	16	73cc	22	36			36					48	00			110
	25	47cc										42				
	6.25	294cc			30 60	60 326	41.5	5 409	9 576	60	17	72		116	140	
	9.77	188cc										62	110			
125	15.26	120cc	236	30								54				150
	25	73cc										48				
	39	47cc										42				
	10.24	294cc										72				
	16	188cc										62				
160	25	120cc	226	42	65	333	57	447	598	75	22	54	140	150	180	186
	40.96	73cc										48				
	64	47cc										42				

記號 内徑	Р	Q	AA	ВВ	
80	26	63	Rc3/8"	Rc1/2"	尺寸"R"根據
100	34	77	Rc3/8"	Rc1/2"	客户提供的技 術參數設定,
125	25	80	Rc1/2"	Rc1/2"	技術參數包括 (1)油缸缸徑 (2)油缸全行程
160	26	96	Rc1/2"	Rc1/2"	(=//

空氣 調理組

> 氣壓 閥類

執行 元件

氣壓 接頭

傳感器