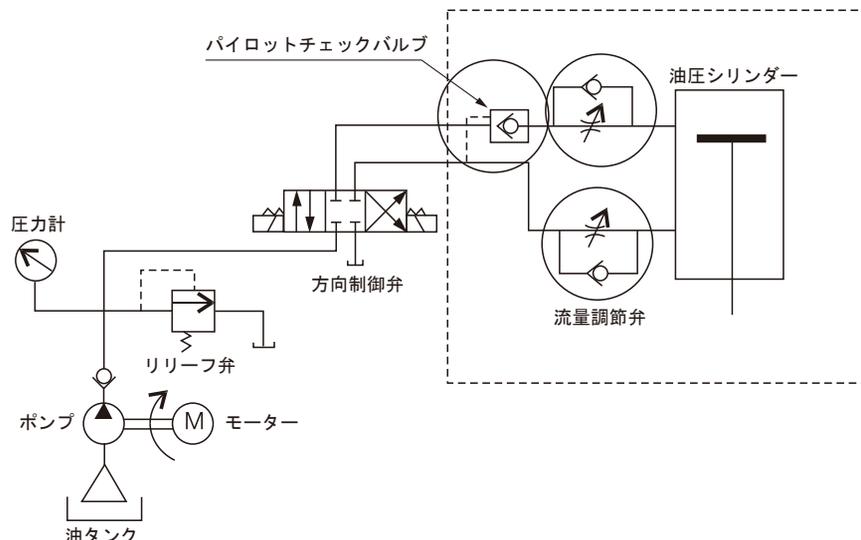
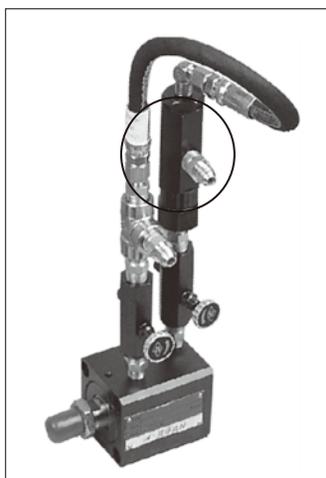
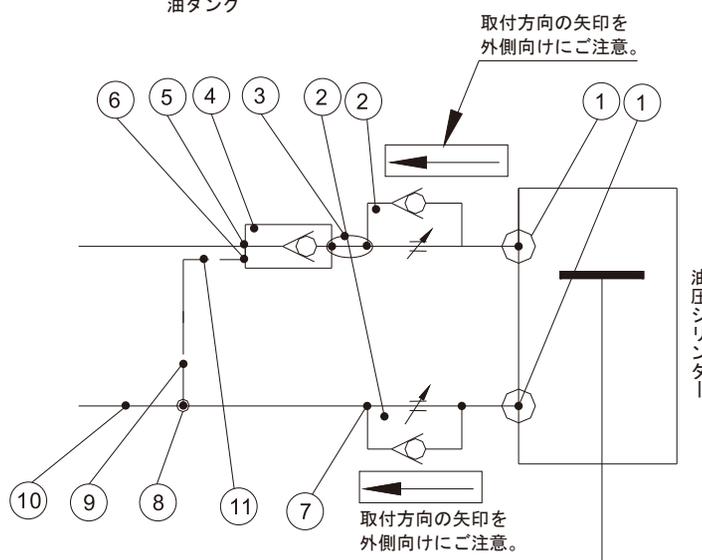


パイロットチェックバルブと流量調節弁の取付方法

- シリンダー + パイロットチェックバルブ1台 + 流量調節弁2台
- 油圧回路図



● 組立図

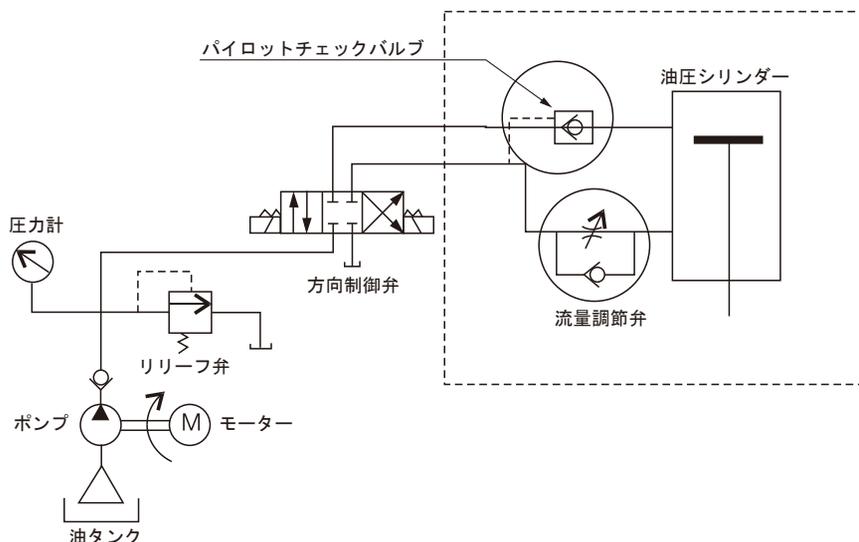
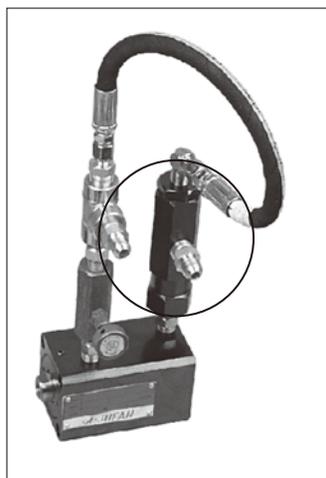


● 部品リスト

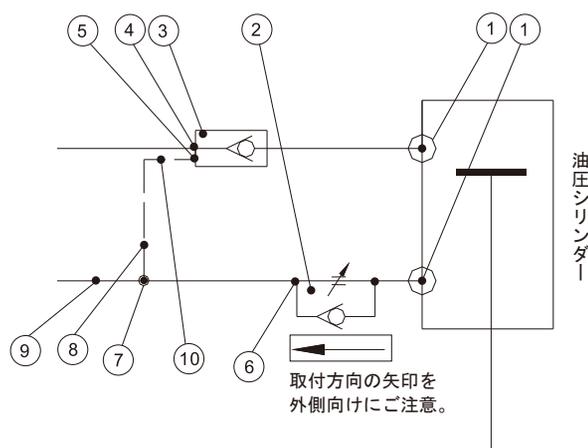
記号	品名	シリンダー内径			数量
		20-25	32-63	80-100	
①	ニップル	RC1/8×RC1/4	RC1/4×RC3/8	RC3/8×RC3/8	2
②	流量調節弁	KC02(RC1/4)	KC03(RC3/8)		2
③	パイロットチェックバルブ	PCVI-03(RC3/8)			1
④	ニップル	RC1/4×RC3/8	RC3/8×RC3/8		1
⑤	エルボ継手	RC1/4×1/4HS			1
⑥	ソケット継手	RC3/8×3/8HS	RC3/8×1/2HS		1
⑦	ニップル	RC1/4×RC3/8	RC3/8×RC3/8		1
⑧	チーズ継手	RC3/8			1
⑨	ソケット継手	RC3/8×1/4HS			1
⑩	ソケット継手	RC3/8×3/8HS	RC3/8×1/2HS		1
⑪	ホース	ISN-02(1/4HS×400mm)			1

パイロットチェックバルブと流量調節弁の取付方法

- シリンダー + パイロットチェックバルブ1台 + 流量調節弁1台
- 油圧回路図



● 組立図



● 部品リスト

記号	品名	シリンダー内径			数量
		20-25	32-63	80-100	
①	ニップル	RC1/8×RC1/4	RC1/4×RC3/8	RC3/8×RC3/8	2
②	流量調節弁	KC02(RC1/4)	KC03(RC3/8)		1
③	パイロットチェックバルブ	PCVI-03(RC3/8)			1
④	エルボ継手	RC3/8×3/8HS	RC3/8×1/2HS		1
⑤	ソケット継手	RC1/4×1/4HS			1
⑥	ニップル	RC1/4×RC3/8	RC3/8×RC3/8		1
⑦	チーズ継手	RC3/8			1
⑧	ソケット継手	RC3/8×1/4HS			1
⑨	ソケット継手	RC3/8×3/8HS	RC3/8×1/2HS		1
⑩	ホース	ISN-02(1/4HS×400mm)			1

タイロッド
シリンダー

コンパクト
シリンダー

クランプ治具スイベル
シリンダー

金型シリンダー

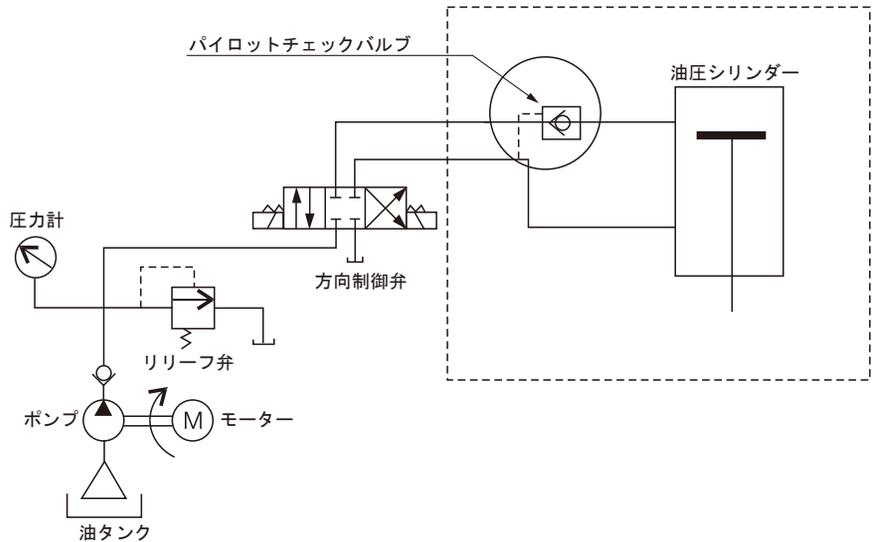
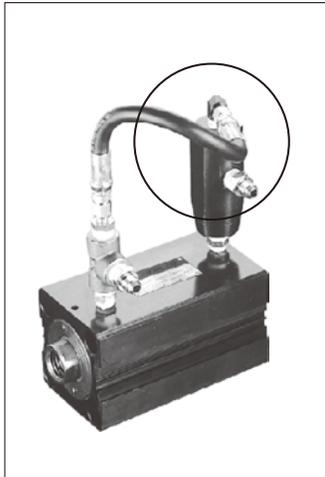
冶金工程シリンダー

丸型シリンダー

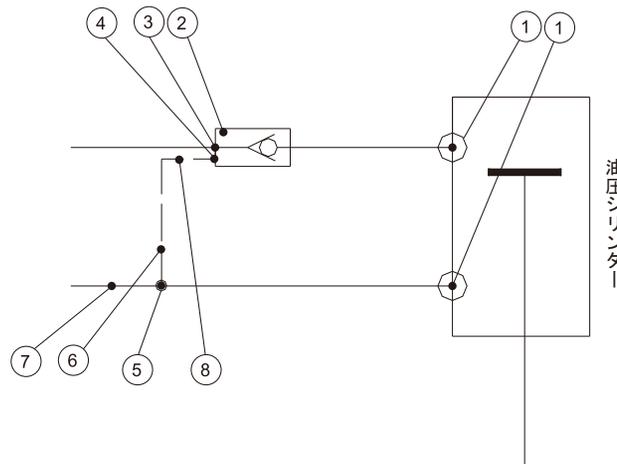
強力ロータリーシリンダー

パイロットチェックバルブと流量調節弁の取付方法

- シリンダー + パイロットチェックバルブ1台
- 油圧回路図



- 組立図

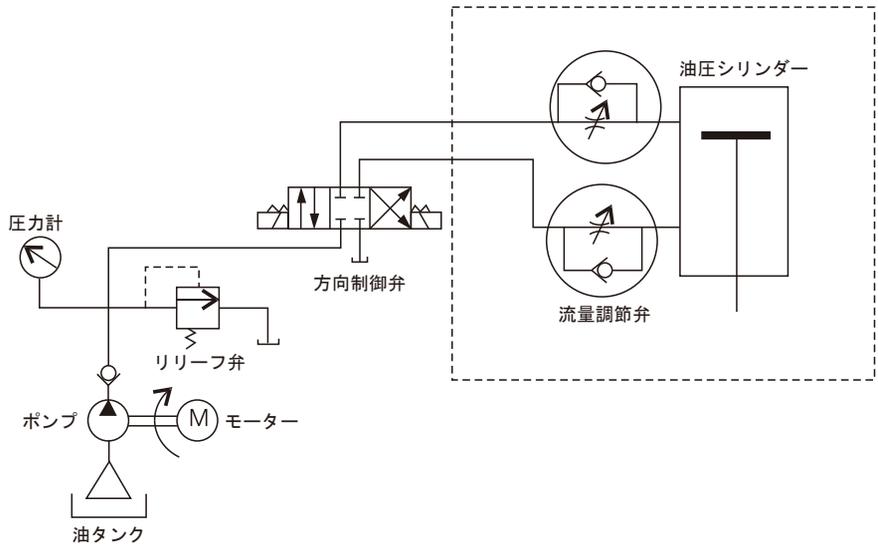


- 部品リスト

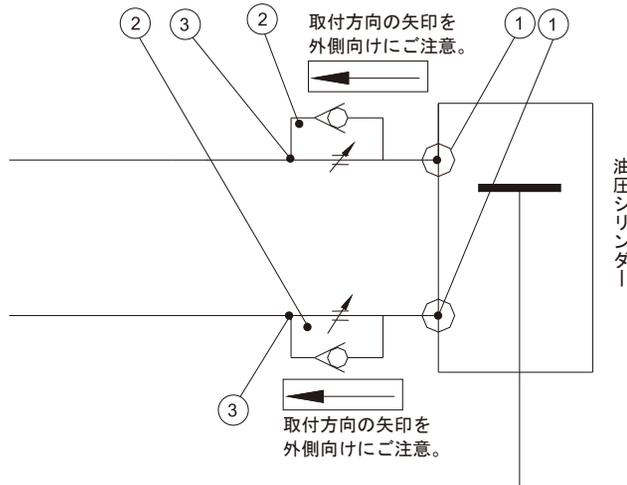
記号	品名	シリンダー内径			数量
		20-25	32-63	80-100	
①	ニップル	RC1/8×RC3/8	RC1/4×RC3/8	RC3/8×RC3/8	2
②	パイロットチェックバルブ	PCVI-03(RC3/8)			1
③	ソケット継手	RC3/8×3/8HS	RC3/8×1/2HS		1
④	エルボ継手	RC1/4×1/4HS			1
⑤	チーズ継手	RC3/8			1
⑥	ソケット継手	RC3/8×1/4HS			1
⑦	ソケット継手	RC3/8×3/8HS	RC3/8×1/2HS		1
⑧	ホース	ISN-02(1/4HS×400mm)			1

パイロットチェックバルブと流量調節弁の取付方法

- シリンダー + パイロットチェックバルブ1台 + 流量調節弁1台
- 油圧回路図



- 組立図



- 部品リスト

記号	品名	シリンダー内径			数量
		20-25	32-63	80-100	
①	ニップル	RC1/8×RC1/4	RC1/4×RC3/8	RC3/8×RC3/8	2
②	パイロットチェックバルブ	KC02(RC1/4)	KC02(RC3/8)	KC03	2
③	ソケット継手	RC1/4×3/8HS	RC1/4×1/2HS	RC3/8×3/8HS	1

タイロッド
シリンダー

コンパクト
シリンダー

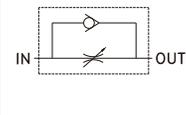
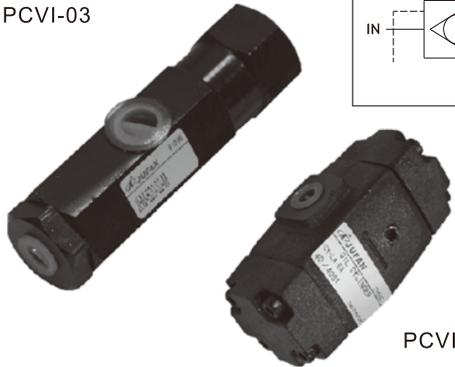
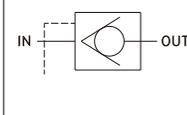
クランプ治具スイベル
シリンダー

金型シリンダー

冶金工程シリンダー

丸型シリンダー

強力ロータリーシリンダー

流量調節弁					パイロットチェックバルブ				
 					 				
特長 1. 油圧シリンダーの前進速度と後退速度を制御します。 2. 正しい取り付け方向にご注意ください。					特長 1. 射出金型内の圧力が大きく、シリンダーの出力が足りず製品のバリ現象が多く起きる場合は、ご使用を推奨します。 2. 最高使用圧力: 210kgf/cm ²				
規格 口径(RC) 1/4 3/8 1/2 流量(l/min) 12 20 30 注文表示 KC-02 KC-03 KC-04					規格 口径(RC) 3/8 3/8 3/4 流量(l/min) 40 60 125 注文表示 PCVI-03 PCV-03T PCV-06				
シリンダー内径(mm)		32~63	80~100	125	シリンダー内径(mm)		32~100	125~200	200以上
<p>▲ 注：</p> <p>一、流量調節弁：油圧シリンダーの前進速度と後退速度を制御します。 正しい取り付け方向にご注意ください。</p> <p>二、パイロットチェックバルブ：</p> <ol style="list-style-type: none"> 作動油の戻りを防ぎ、シリンダーの自重や内部漏れによる軸の落下を防止します。 金型試作時、サンプルにバリが多く出てしまうという事は、金型内の射出圧力が大きく、シリンダーの出力が不十分で後退する現象が起きていることを示しています。 油圧チューブの熱膨張・収縮による圧力低下。 パイロットチェックバルブの仕様は圧力と関係なく、流量を見てください。 PCVI-03: Ø63以下のシリンダー内径に適用 PCV-03T: Ø80以上のシリンダー内径に適用 <p>以上の理由から、出力側にパイロットチェックバルブを設置することをお勧めします。</p> 