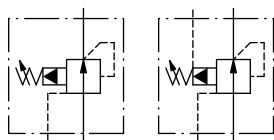


壓力控制閥 Pressure Control Valves

RG 減壓閥 Pressure Reducing Valves

閥類型符號 SYMBOL

RG-★



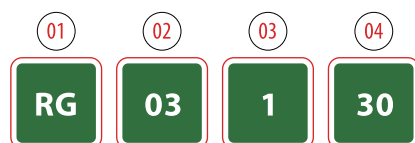
規格說明 SPECIFICATION

型式 MODEL	最高使用壓力 MAX. OPERATING PRESSURE (kgf/cm ²)	壓力調整範圍 PRESSURE ADJ. RANGE (kgf/cm ²)	流量 RATED FLOW (l/min)	重量 WEIGHT (kg)
RG-03-★	250	1 : 7~70	50	4.9
RG-06-★		2 : 7~140	125	7.2
RG-10-★		3 : 7~210	250	12.2

附屬品 ATTACHMENT

型式 MODEL	安裝螺絲 SOC HOL CAP SCREW
RG-03	M10 x 55L.....4pcs
RG-06	M10 x 55L.....4pcs
RG-10	M10 x 55L.....6pcs

型號說明 HOW TO ORDER



01 安裝型式 MOUNTING
RG : 板式安裝 Sub-Plate Mounting

02 閥規格 VALVE SIZE
03 : 3/8" 06 : 3/4" 10 : 1-1/4"

03 壓力調整範圍 PRESSURE ADJUSTING RANGE
1 : 7~70 kgf/cm² 2 : 7~140 kgf/cm²
3 : 7~210 kgf/cm²

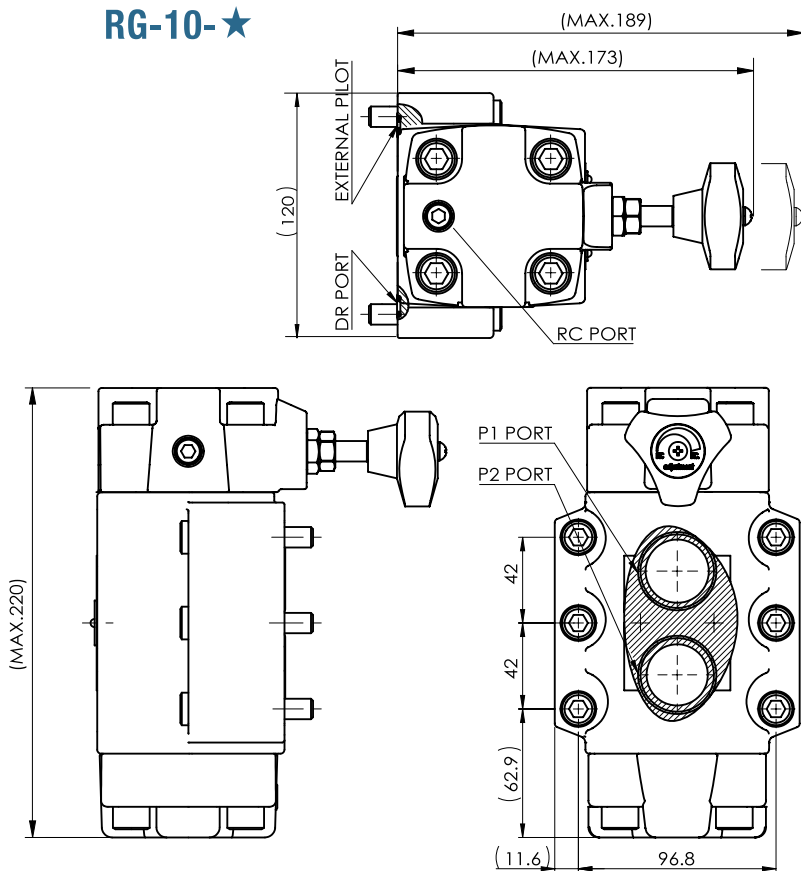
04 設計編號 DESIGN NUMBER
30 : 標準型 Standard Type
31 : T型推環直結式 Thrust Ring Link Type

安裝尺寸

INSTALLATION DIMENSIONS

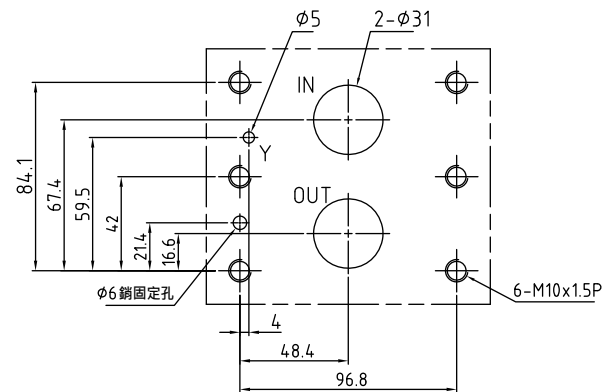
unit : mm

RG-10-★



通用底板尺寸 Applicative Sub-Plate Dimensions

MA-06-3



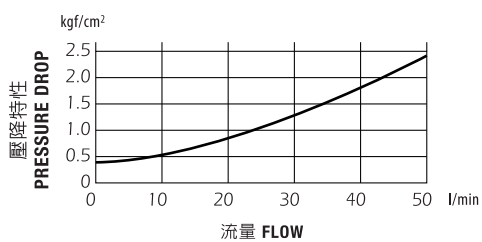
測試條件

PERFORMANCE CURVES

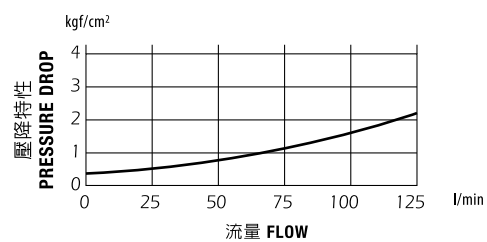
測試油黏度 Test Fluid Viscosity : 35 cSt

測試油溫度 Test Temperature : 50°C / 122°F

● RG-03



● RG-06



● RG-10

