



BMT 增壓式打刀缸P294



BMV 增壓式打刀器P299



JUC 中空油壓打刀缸P305

BMT 增壓式打刀缸

BMT
標準型
一段式打刀專用



- 適用於皮帶式，齒輪式傳動...等，要求高速打刀專用。
- 直接安裝於主軸上打刀。

規格表

	BMT標準型
作動壓力	0.4Mpa-0.6Mpa (4kgf/cm ² -6kgf/cm ²) 之過濾壓縮空氣
傳動油	46#粘度等級ISO VG32或同等級
溫度範圍	0°C-60°C
總行程	13,15,17
電壓	DC24 · AC110,Ac220

工作特點

- 超快速換刀，刀對刀交換突破1秒內完成。



- 上下鬆夾刀位置檢出機構，提升機械換刀的準確度及速度
採極簡化設計，外形美觀，不易鬆動，調整位置精確，可大幅度提升機械換刀的準確度及速度

- 模組化設計

控制閥採用貼壁式連接，氣缸油缸管路內藏，不但使氣體流量大，外形簡潔美觀；且節省安裝工時及接頭氧管成本。

- 選擇打刀缸內部之密封件

利用多年專業經驗及多次實驗，選擇出最佳種類，不但可使作動油料耗損較少，免除經常添油。避免因漏油而對高速主軸造成傷害。

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

工作特點

- 固定法蘭座內設有鬆刀時自動吹氣清潔功能
可免外加吹氣源

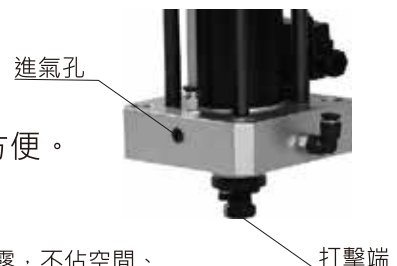
- 打擊端點經過淬火硬化處理，反牙尺寸可調，耐撞，且調整方便。



油杯油量液位檢出裝置

■ 油杯油量液位檢出裝置

補油油杯采扁平設計，直接貼壁結合，具有穩固、不洩露，不佔空間、不會歪料之優點。內設有浮筒，配合外側感應器檢出油量液位，能提前告知電腦，避免撞刀及無故停機之損失。且外型美觀。整組採用耐油、耐撞、透明材質，可目視油量不易破損。



工作說明

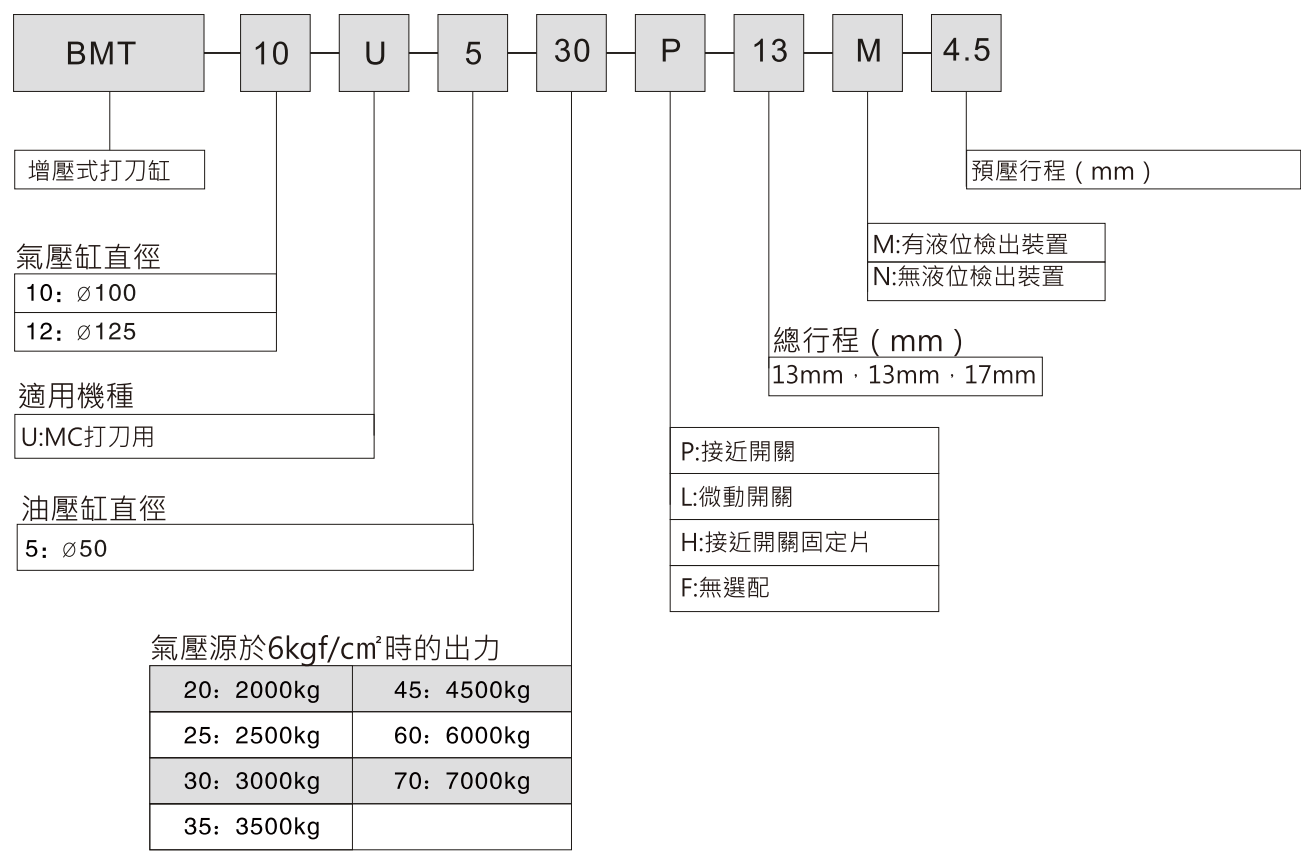
BMT
標準型



- 作動壓力Mpa (kgf/cm²) (註1)
- 主軸打刀總行程mm (註2)
打刀缸打擊端點與主軸之間預留縫隙mm (註3)
- 主軸打刀總出力kgf (註4)
- 五口二位急速累磁閥電壓
- 打刀缸配合刀庫規格-BT30#，BT40#，BT50#
- 主軸拉刀力kgf
- 主軸頂刀量mm
- 原使用增壓打刀缸之廠牌及規格

- 註1.必須確保作動壓力誤差在 ± 0.1 Mpa (1kgf/cm²) 內，建議作動壓力設為0.6Mpa (6kgf/cm²) 。
- 註2.總行程必須包含於主軸之間預留縫隙。
- 註3.與主軸之間預留縫隙最理想建議為0.5mm為佳。
- 註4.主軸打刀總出力請預留20% ~ 30%。

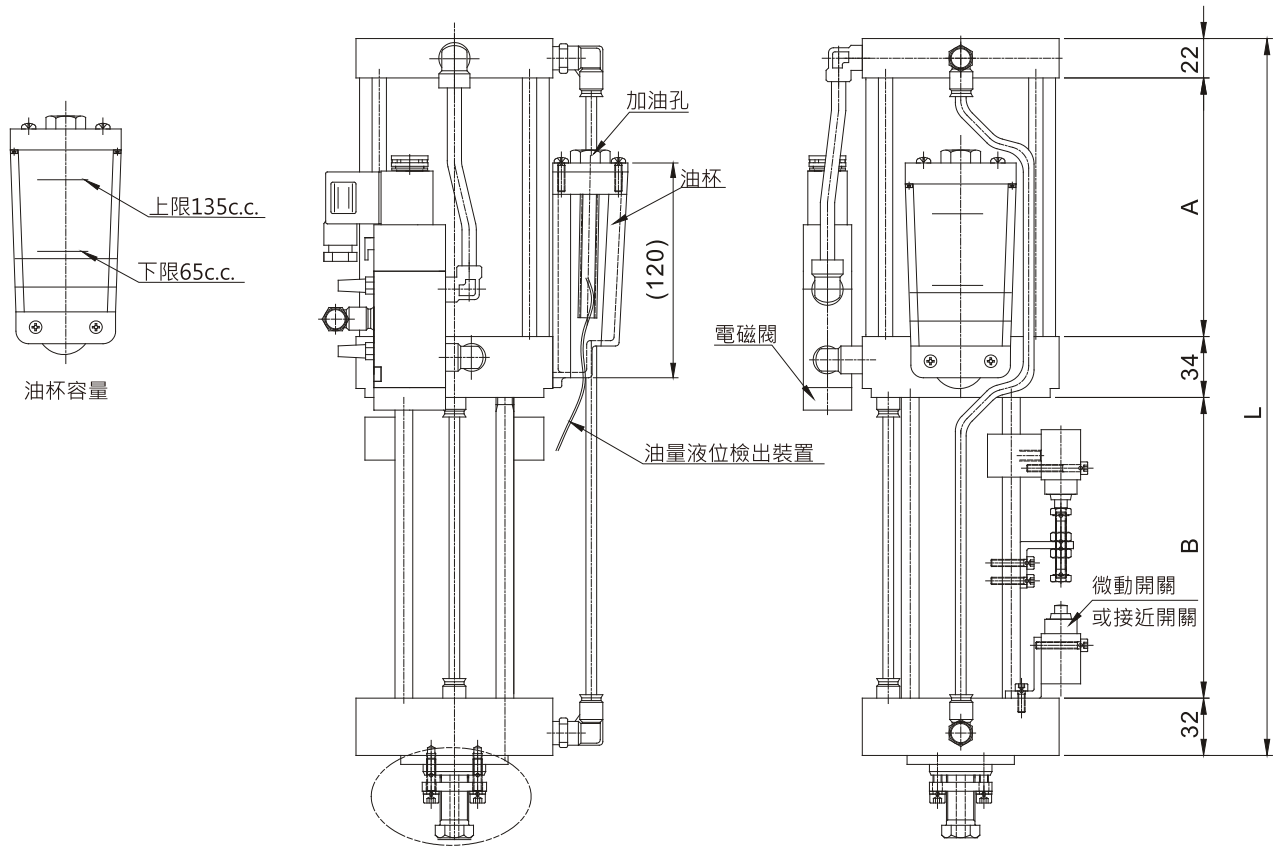
訂購表示法



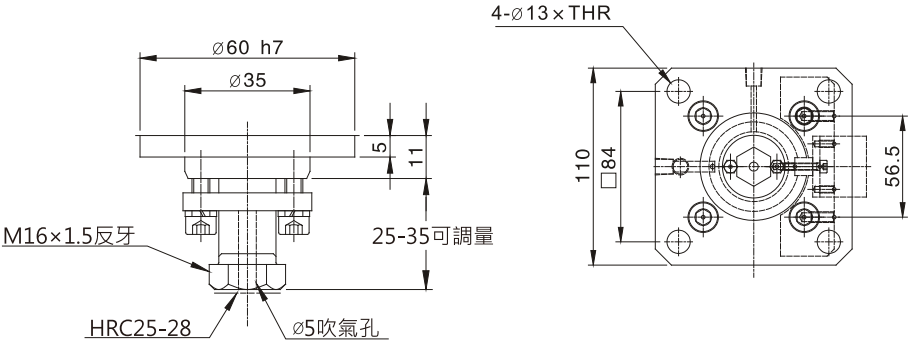
- 柱型油缸
- 薄型油缸
- 模具油缸
- 壓板油缸
- 打刀缸系列
- 工程冶金油缸
- 圓形油缸
- 特殊油缸
- 油壓系統及輔件
- 感應開關

外部尺寸圖

●BMT(2T ~ 6T)標準型



軸端詳圖

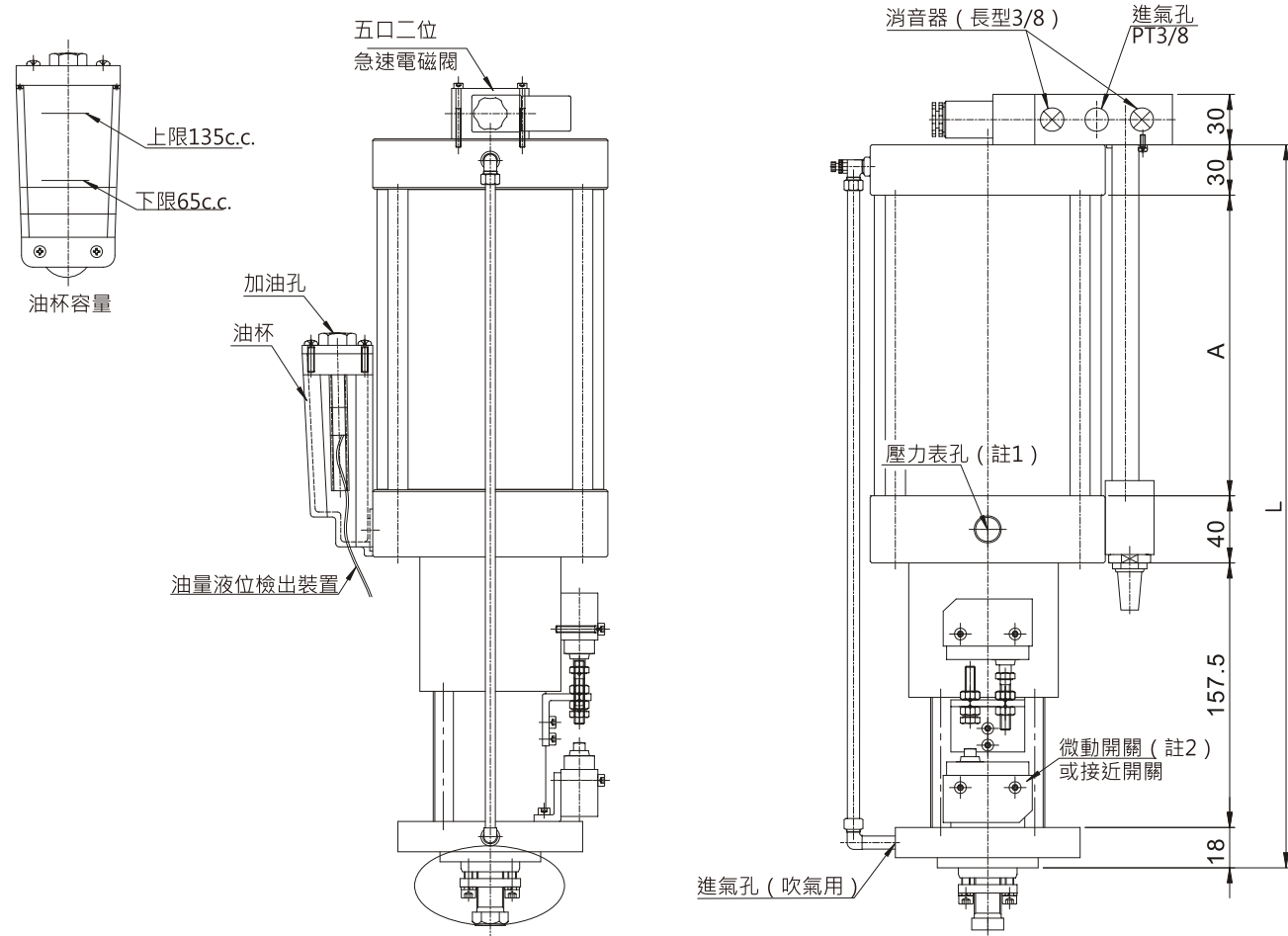


規格	A	B	L	理論出力			增壓比
				4	5	6	
2.0T×ST13	124.5	168	380.5	1256	1570	1884	16
2.0T×ST15	134.5	170	392.5				
2.0T×ST17	144.5	172	404.5				
2.5T×ST13	139.5	168	395.5	1564	1956	2347	19.9
2.5T×ST15	149.5	170	407.5				
2.5T×ST17	159.5	172	419.5				
3.0T×ST13	154.5	168	410.5	1963	2453	2944	25
3.0T×ST15	169.5	170	427.5				
3.0T×ST17	179.5	172	439.5				

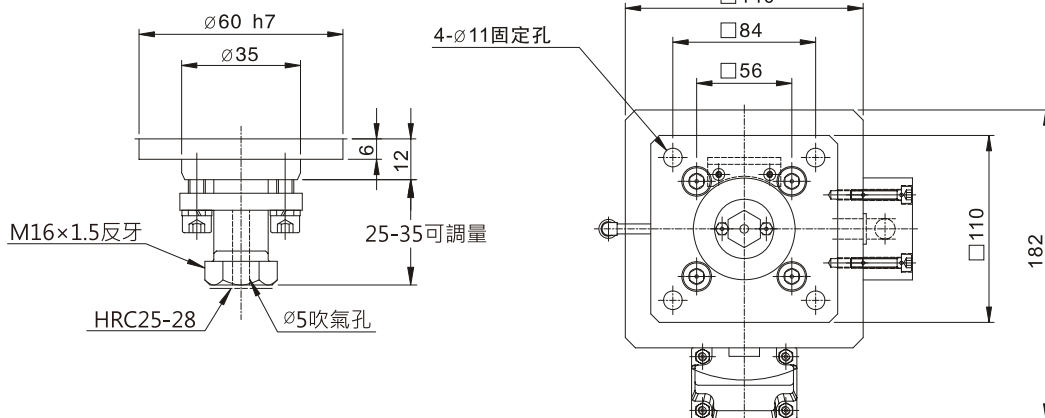
規格	A	B	L	理論出力			增壓比
				4	5	6	
3.5T×ST13	174.5	168	430.5	2423	3029	3634	30.8
3.5T×ST15	189.5	170	447.5				
3.5T×ST17	204.5	172	464.5				
4.5T×ST13	199.5	168	455.5	3066	3833	4600	39
4.5T×ST15	216.5	170	474.5				
4.5T×ST17	236.5	187	511.5				
6.0T×ST13	239.5	188	515.5	4003	5004	6005	51
6.0T×ST15	264.5	215	567.5				
6.0T×ST17	289.5	240	617.5				

外部尺寸圖

●BMT(7T)標準型



軸端詳圖



單位：mm

規格	A	L	理論出力 (kgf)			增壓比
			4	5	6	
7.0T×ST13	160	405.5	4710	5887	7065	60
7.0T×ST15	179	424.5				

●註1.標準無此孔，客戶須註明

●註2.可選擇安裝微動開關

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

BMV 增壓式打刀器

BMV
直立式
一段式打刀專用



BMV
臥式



- 適用於直結式主軸、馬達內藏式主軸等，要求高速打刀專用
- BMV增壓式打刀器為動力源，須搭配中空油壓缸使用。

規格表

	BMV
作動壓力	0.4Mpa-0.6Mpa (4kgf/cm ² -6kgf/cm ²) 之過濾壓縮空氣
傳動油	46#粘度等級ISO VG32或同等級
溫度範圍	0°C-60°C
總行程	150cc、110cc、70cc、50cc
電壓	DC24、AC110,Ac220

工作特點

- 專為直接式主軸、內藏式主軸提供油壓動力
配合油壓打刀缸使用。



■模組化設計

控制閥採用貼壁式連接，氣缸油缸管路內藏，不但使氣體流量大，外形簡潔美觀；且節省安裝工時及接頭氣管成本。

■選擇打刀缸內部之密封件

利用多年專業經驗及多次實驗，選擇出最佳種類，不但可使作動油料耗損較少，免除經常添油。避免因漏油而對高速主軸造成傷害。

工作特點

■ 油杯油量液位檢出裝置

補油油杯采扁平設計，直接貼壁結合，具有穩固、不洩露，不佔空間、不會歪料之優點。內設有浮筒，配合外側感應器檢出油量液位，能提前告知電腦，避免撞刀及無故停機之損失。且外型美觀。整組採用耐油、耐撞、透明材質，可目視油量不易破損。



油杯油量液位檢出裝置

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

工作說明

BMV
直立式
一段式打刀專用



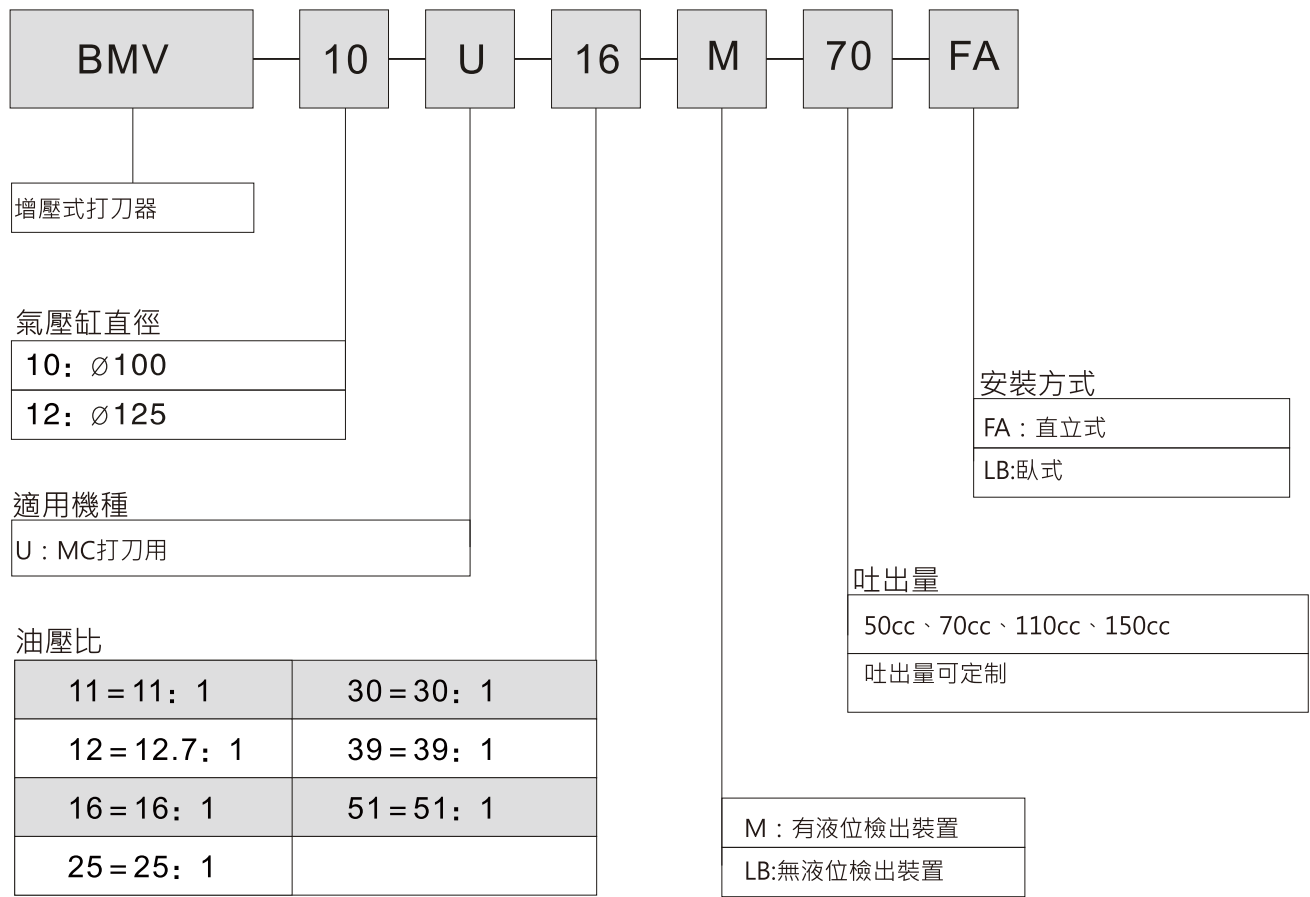
BMV
臥式



- 作動壓力Mpa (kgf/cm²) (註1)
- 油壓打刀缸cc總量 (註2)
- 油壓打刀器增壓比
- 五口二位快速電磁閥
- 油壓打刀缸配合刀庫規格BT30#，BT40#，BT50#
- 主軸拉刀力kgf
- 主軸頂刀量mm
- 原使用增壓打刀缸之廠牌及規格

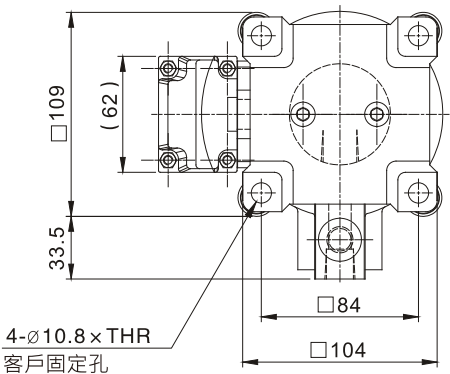
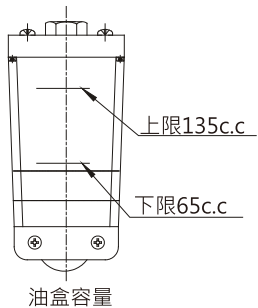
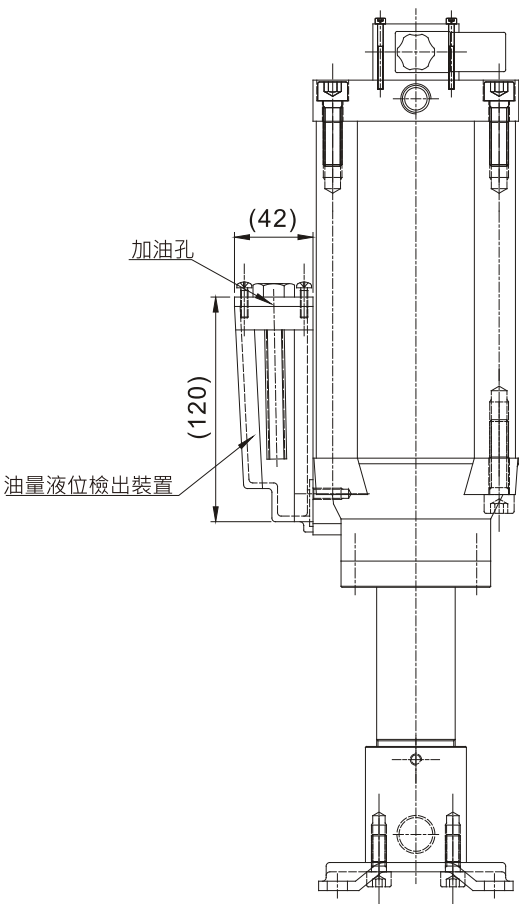
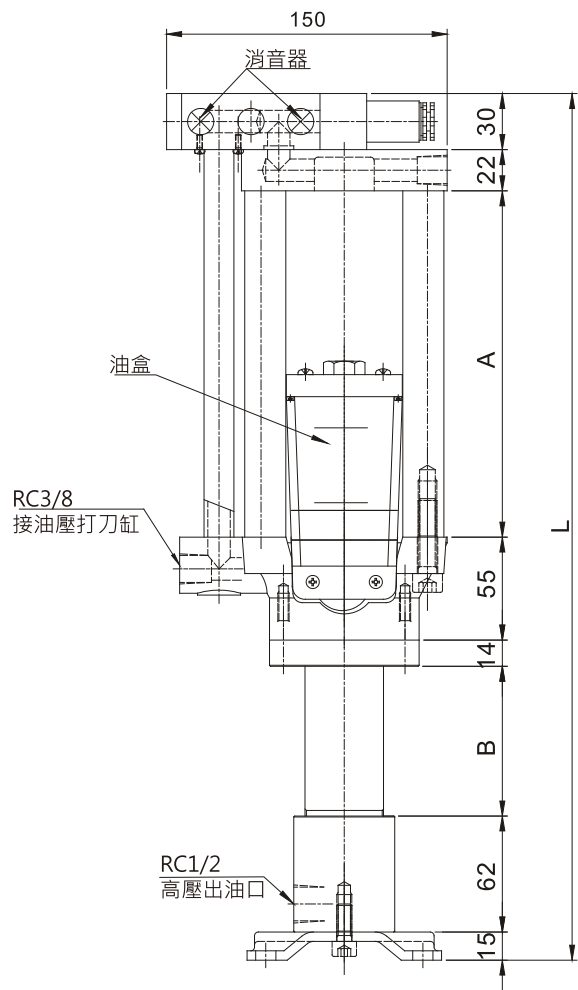
- 註1.必須確保作動壓力誤差在 ± 0.1 Mpa (1kgf/cm²) 內，建議作動壓力設為0.6Mpa (6kgf/cm²) 。
- 註2.油壓打刀缸總cc量請預留20% ~ 30% 。

訂購表示法



外部尺寸圖

●FA:直立式



記號	A				B				L				液體出力 (kgf)		
吐出量 增壓比	50	70	110	150	50	70	110	150	50	70	110	150	4	5	6
11:1	131	159	215	271	23	51	107	163	322	378	490	602	44	55	66
12.7:1	139	172	238	304	31	64	130	196	338	404	536	668	51	63	76
16:1	166	206	286	366	58	98	178	258	392	472	632	792	64	80	96

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

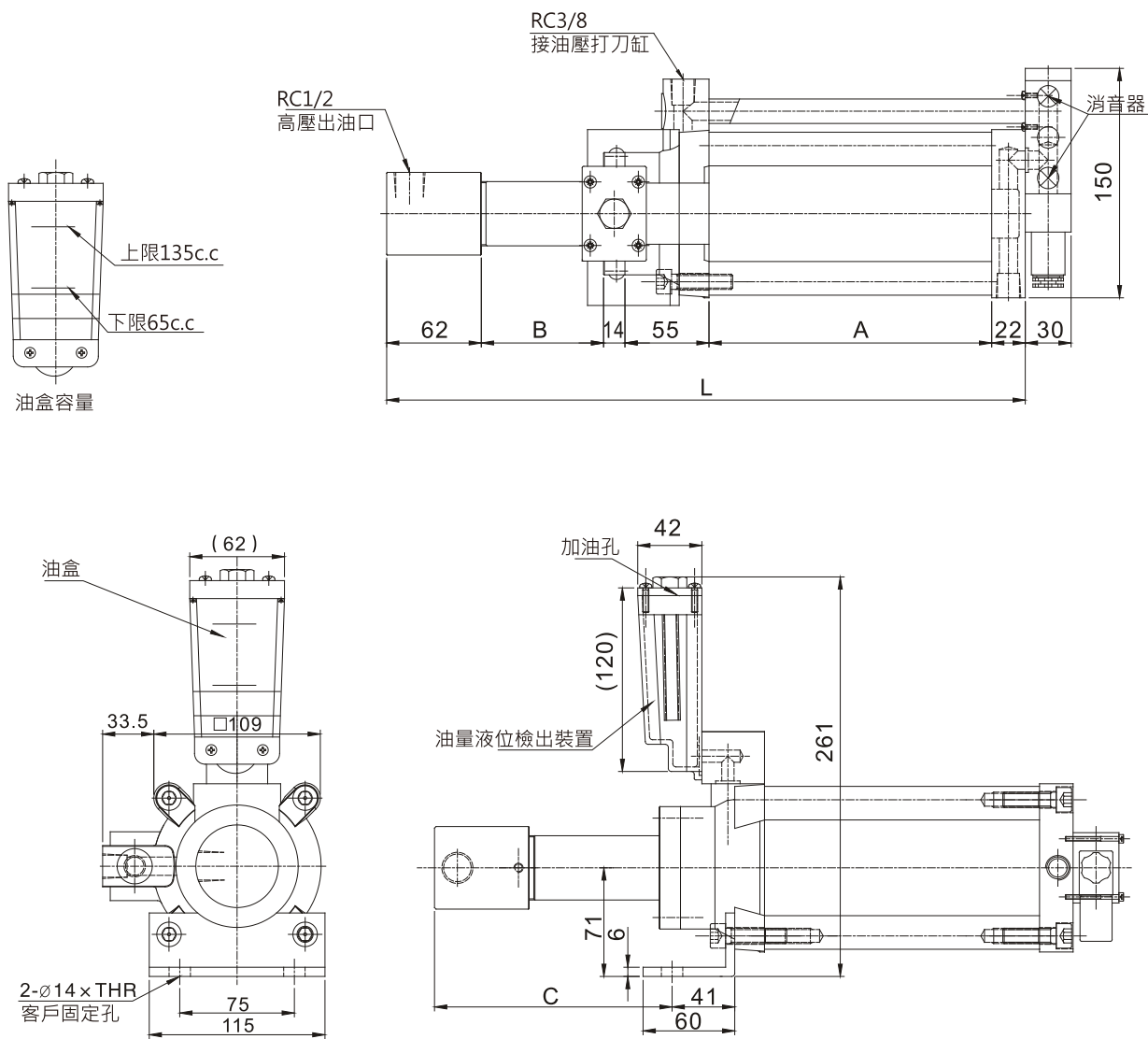
特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

外部尺寸圖

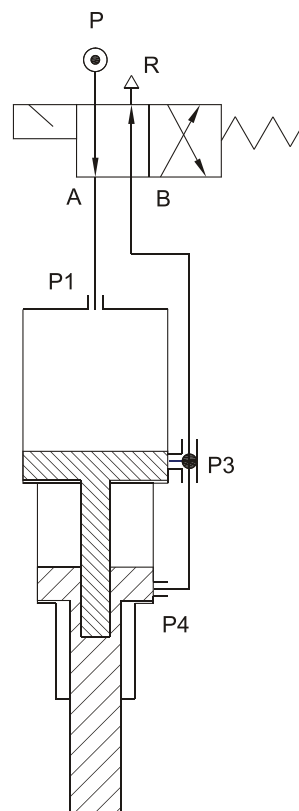
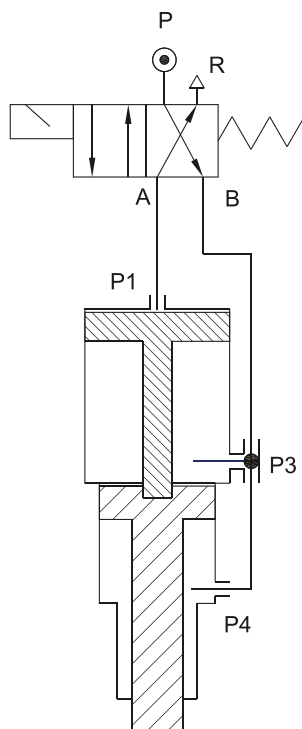
●LB:臥式



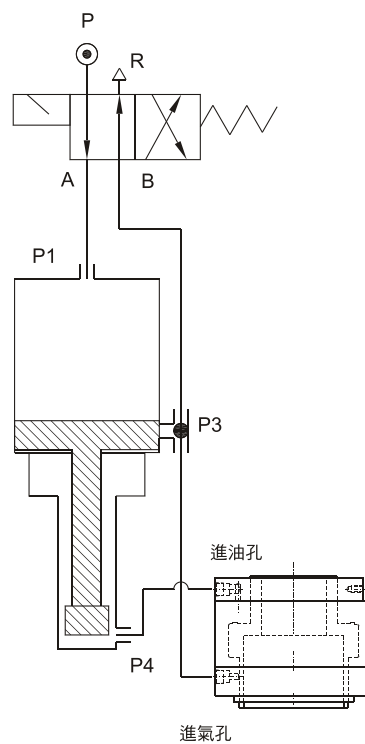
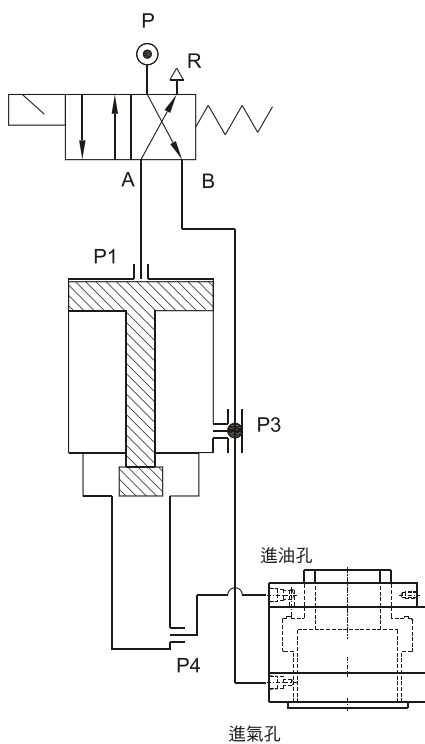
記號	A				B				C				L				液體出力 (kgf)		
吐出量 增壓比	50	70	110	150	50	70	110	150	50	70	110	150	50	70	110	150	4	5	6
11:1	131	159	215	271	23	51	107	163	93.5	121.5	177.5	233.5	307	363	475	587	44	55	66
12.7:1	139	172	238	304	31	64	130	196	101.5	134.5	200.5	266.5	323	389	521	653	51	63	76
16:1	166	206	286	366	58	98	178	258	128.5	168.5	248.5	328.5	377	457	617	777	64	80	96

BMT/BMV迴路圖

● BMT迴路圖



● BMT迴路圖



柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

JUC中空油壓打刀缸



- 專為中心出水式主軸設計，換刀速度快
- 油耗極少，不易渾濁
- 密封件全部採用國外知名品牌，密封性能好
- 全系列軸心不旋轉，油缸作動更精確
- 軸心採用特殊熱處理工藝，硬度高，使用壽命長
- 中空油壓打刀缸須搭配增壓式打刀器使用

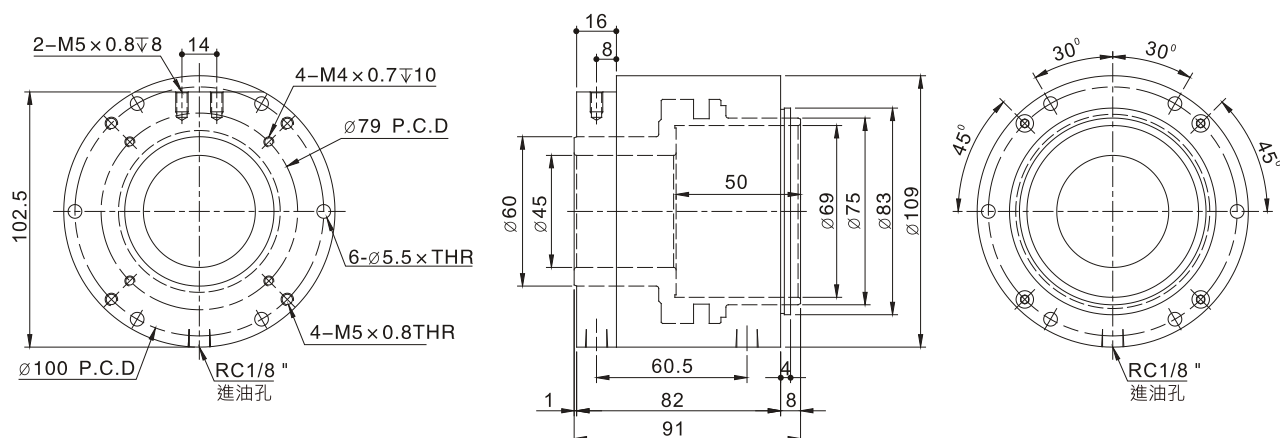
規格表

	Ø90×8ST	Ø100×13ST	Ø110×10ST	Ø120×12ST Ø120×14ST
作動壓力	4Mpa-9.5Mpa (4kgf/cm ² ~ 95kgf/cm ²)			
出力範圍	1413kgf~3356kgf	1601kgf~3803kgf	2033kgf~4829kgf	3195kgf~7588kgf
傳動油	ISO VG32或同等級抗磨液壓油			
溫度範圍	0°C-60°C			

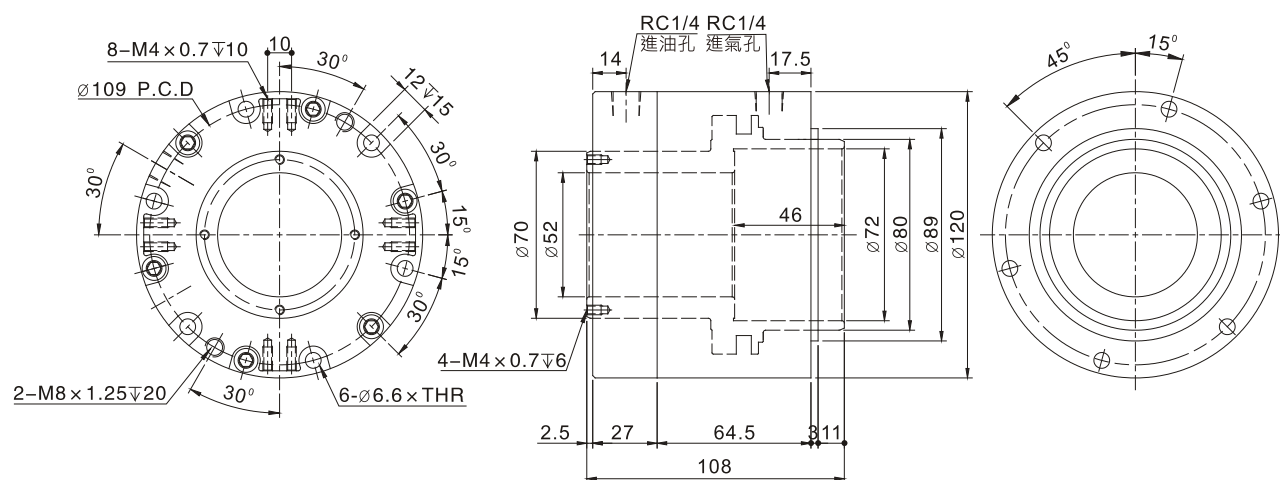
	Ø125×11ST	Ø140×10.5ST	Ø160×13ST
作動壓力	4Mpa-9.5Mpa (4kgf/cm ² ~ 95kgf/cm ²)		
出力範圍	2896kgf~6878kgf	3014kgf~7159kgf	3666kgf~8707kgf
傳動油	ISO VG32或同等級抗磨液壓油		
溫度範圍	0°C-60°C		

外部尺寸圖

● JUC- $\varnothing 90 \times 8$ ST



●JUC-Ø100×13ST



柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

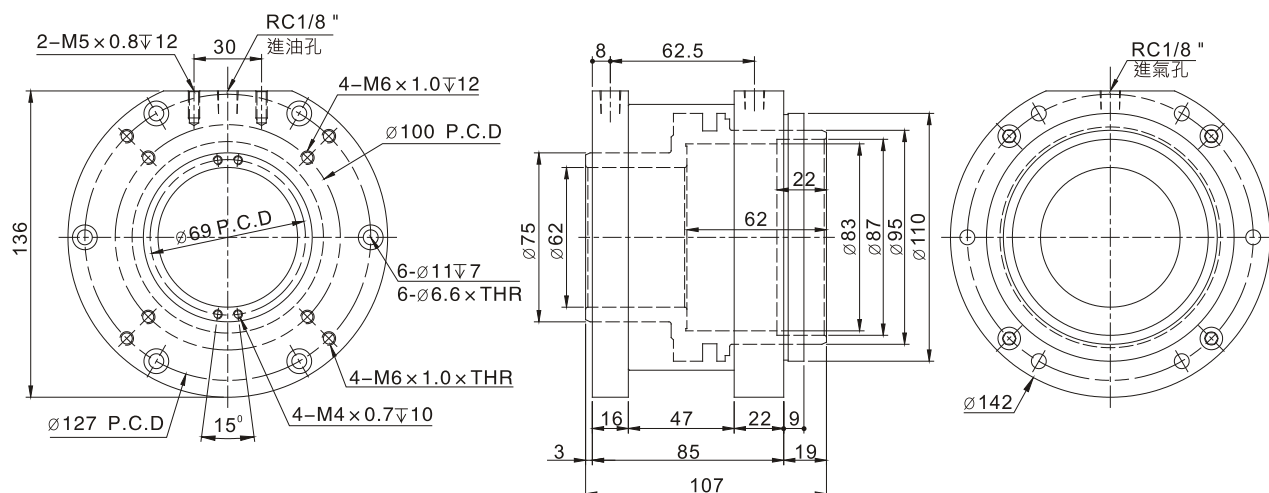
特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

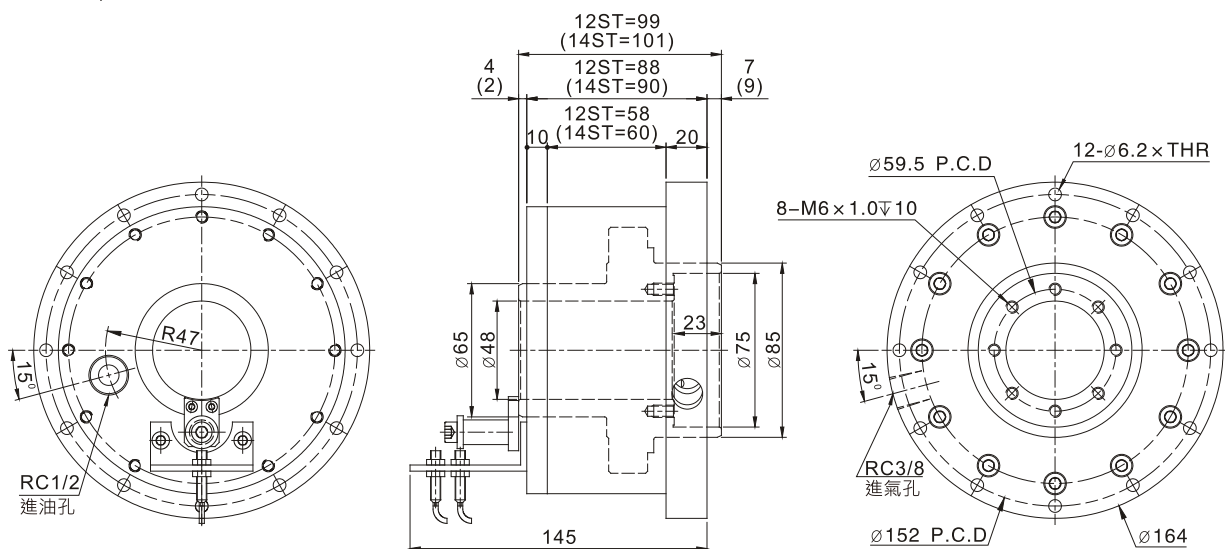
外部尺寸圖

●JUC- $\varnothing 110 \times 10ST$

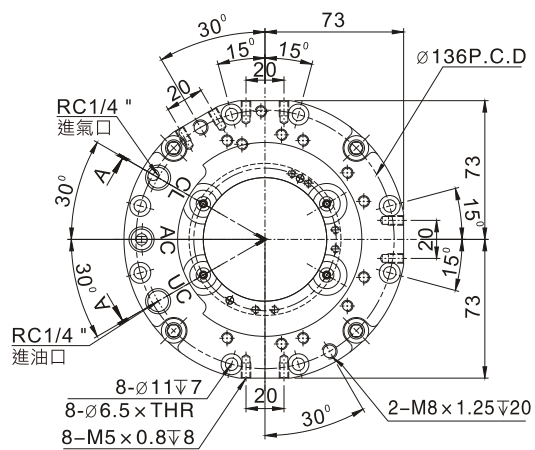
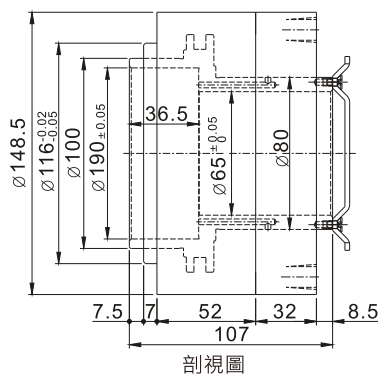
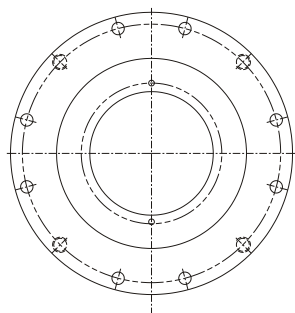
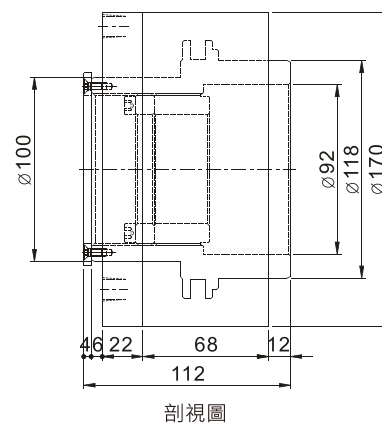
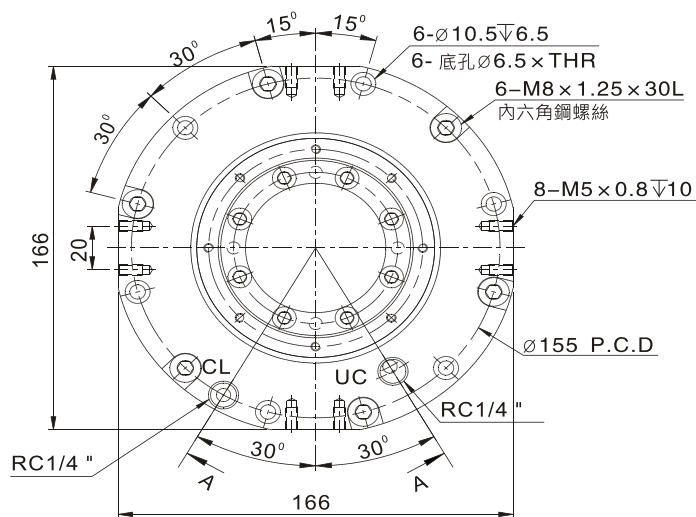


●JUC- $\varnothing 120 \times 12ST$

●JUC- $\varnothing 120 \times 14ST$



外部尺寸圖

●JUC- $\varnothing 125 \times 11\text{ST}$ ●JUC- $\varnothing 140 \times 10.5\text{ST}$ 

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

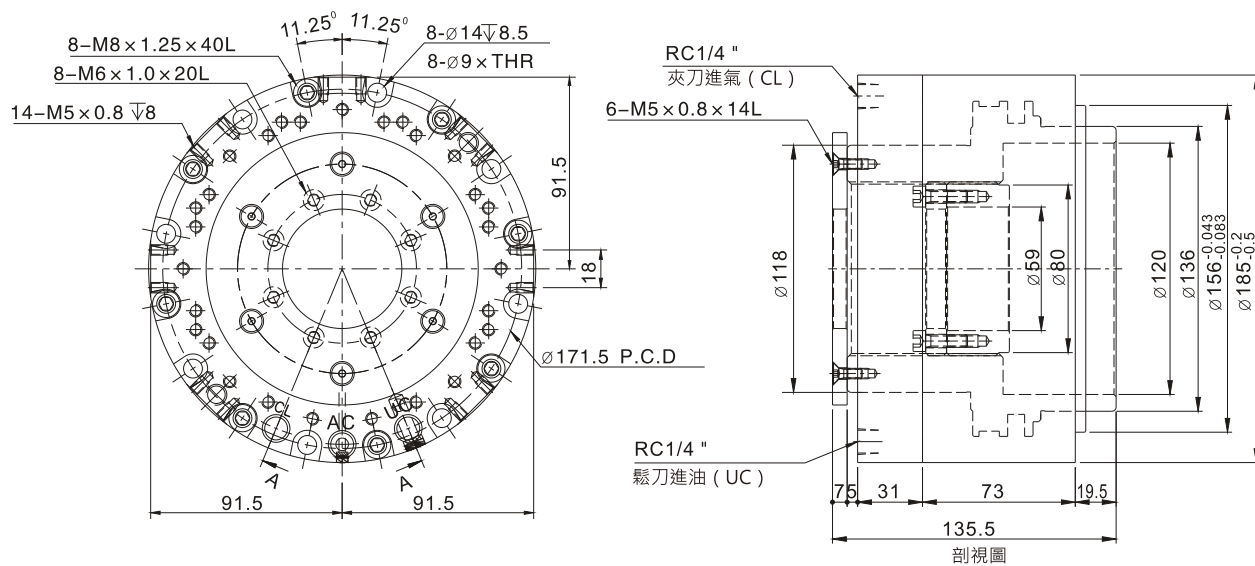
圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

外部尺寸圖

●JUC- $\varnothing 160 \times 13\text{ST}$ 

電感式接近開關

●BES 516-3005



接近開關參數

PNP常開式	
額定感應距離Sn	0.8mm
可靠感應距離Sa	0 ~ 0.6mm
供電電壓UB	10 ~ 30V DC
重複定位精度R	≤5%
額定工作電流Ie	100mA
開關工作頻率f	3000Hz
極接反保護	有
環境溫度範圍Ta	-25 ~ 70℃
連接方式	2m PUR 電纜
外殼材料	不鏽鋼
防護保護等級符合IEC 60529	IP 67

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關