

JCTU 上法蘭油壓轉角缸



飛躍性地提高了耐久性、實現了高速夾緊

訂購表示法

JCTU	06	R	P	
上 法 蘭 油 壓 轉 角 缸	尺寸：01 02 04 06 10 16 25	旋轉方向： L：左轉 R：右轉	特殊規格記號※1： 無記號：標準 E：雙頭桿規格 P：頂端銷規格 A：氣壓檢測器規格 N□：旋轉角度 30°、45°、60° S□：長行程規格 (詳見P249)	夾緊臂型式： 無記號：不含夾緊臂 T1：T1型夾緊臂 T2：T2型夾緊臂 TS：錐型套 (請配合夾緊臂 一併訂購)

※1：產品目錄中未記載的特殊規格（型號）請參照其他資料。

油缸特性

型號		JCTU01	JCTU02	JCTU04	JCTU06	JCTU10	JCTU16	JCTU25	
油缸能力（油壓為7MPa時）		(kN)	2.4	2.8	4.4	6.3	9.9	16.3	25.8
夾緊力 ※1	油壓為7MPa時	(kN)	2.0	2.4	3.8	5.3	8.3	13.5	21.2
	夾緊臂長度（LH）	(mm)	30	35	40	50	60	70	90
油缸內徑		(mm)	25	29	36	42	52	65	82
主桿徑		(mm)	14	18	22.4	25	30	35.5	45
油缸面積（夾緊）		(cm ²)	3.4	4.1	6.2	8.9	14.2	23.3	36.9
旋轉角度		90 ±3°							
定位銷槽位置精度		±1°							
夾緊重複定位精度		±0.5°							
全行程		(mm)	16	18	20.5	23.5	26.5	28.5	36
旋轉行程		(mm)	8	10	12.5	13.5	16.5	18.5	23
夾緊行程		(mm)	8	8	8	10	10	10	13
最大旋轉扭矩 ※2		(N・m)	0.6	0.7	1.6	1.8	3.4	5.6	9.3
油缸容量	夾緊	(cm ³)	5.4	7.3	12.8	21.0	37.5	66.4	132.9
	放鬆	(cm ³)	7.9	11.9	20.9	32.6	56.3	94.6	190.1
質量		(kg)	0.31	0.9	1.3	1.7	2.8	4.7	9.9

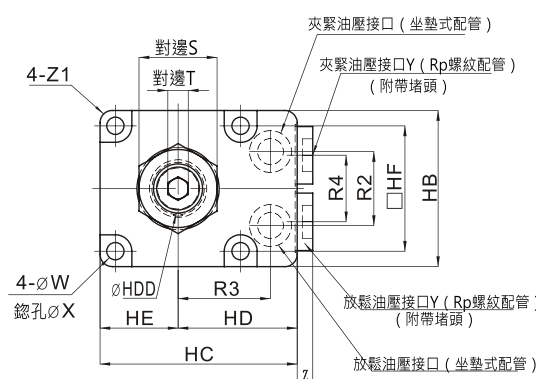
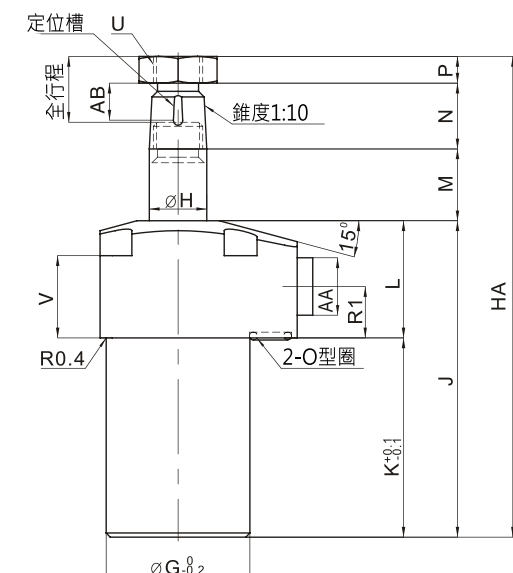
使用油壓範圍：1-7MPa 保證耐壓：10.5MPa 使用環境溫度：0-70℃ 使用流體：普通礦物油基液壓油（相當於IOS-VG32）

※1：夾緊力因夾緊臂長度而異。

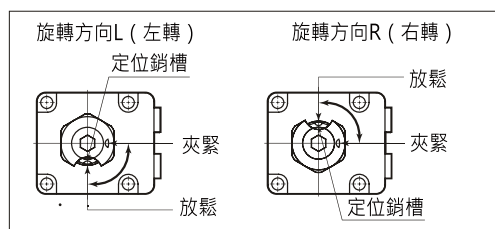
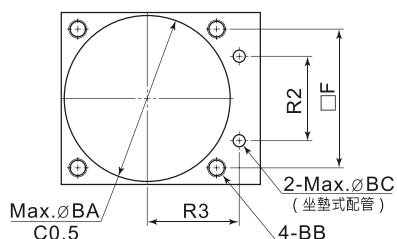
※2：水平安裝時，能以1MPa的壓力抬升夾緊臂的極限值。

● JCTU：標準型

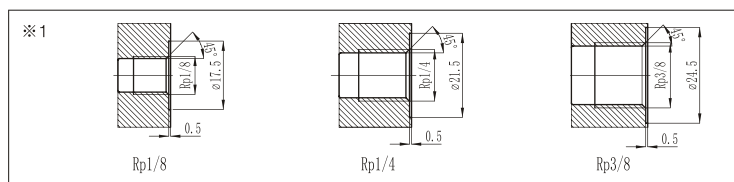
外部尺寸圖



安裝孔加工圖



型號	JCTU01-L	JCTU02-R	JCTU04-L	JCTU06-R	JCTU10-L	JCTU16-R	JCTU25-L
HA	117.1	131.1	148.6	158.6	178.6	201.6	244.1
HB	38	45	50	57	70	86	108
HC	48	55	60	66	82	96	120
HD	29	32.5	35	37.5	47	53	66
HE	19	22.5	25	28.5	35	43	54
HF	30.6	35.1	40.1	46.1	56.1	68.1	88.1
G	35	39	47	53	63	78	100
H	14 f7	18 f7	22.4 f7	25 f7	30 f7	35.5 f7	45 f7
J	77	83	92	99	113	124.5	148.5
K	48.5	54	61	66	77	84	97
L	28.5	29	31	33	36	40.5	51.5
M	17.5	20	22.5	25.5	28.5	30	37.5
N (夾緊厚度)	16	20	25	25	27	35	45
P (螺母厚度)	6.5	8	9	9	10	12	13
R1	12.5	12.5	12.5	12.5	14	14	21
R2	18	22	24	28	36	45	50
R3	22.5	25	28	30.5	36	42	57
R4	16.2	20	22	26	30	38	50
S (螺母對邊寬)	19	22	27	30	36	46	55
T (內六角孔)	5	6	6	8	8	10	14
U	M12×1.5 (12 N·m)	M14×1.5 (26 N·m)	M18×1.5 (51 N·m)	M20×1.5 (60 N·m)	M24×1.5 (86 N·m)	M30×1.5 (120 N·m)	M39×1.5 (180 N·m)
V	20	19.5	20	20	19.5	20	26
W	4.3	5.5	5.5	6.8	9	11	14
X	8	9.5	9.5	11	14	17.5	20
Y ※1	Rp 1/8	Rp 1/8	Rp 1/8	Rp 1/8	Rp 1/4	Rp 1/4	Rp 3/8
Z	3.8	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8
Z1	R3	R3	R3	R5	R6	R7	R10
O型圈 ※2	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	7.8×1.9	7.8×1.9	9.8×1.9
AA	14	14	14	14	19	19	22
AB	9	10.5	10.5	10.5	12.5	12.5	14.5
BA	36	40	48	54	64	79	101
BB	M4	M5	M5	M6	M8	M10	M12
BC	4	4	4	4	6	6	8
HDD	3 ^{+0.014} ₀	4 ^{+0.018} ₀	4 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀
定位銷	φ3(h8)×8	φ4(h8)×10	φ4(h8)×10	φ5(h8)×10	φ6(h8)×12	φ6(h8)×12	φ6(h8)×14



註：1、本圖表示旋轉方向L (左轉) 的放鬆狀態。

夾緊時定位銷槽朝向油壓接口側。

旋轉方向和定位銷槽的關係請參照左圖。

2、安裝面的最大表面粗糙度應加工在Rz6.3以下。

3、不附帶定位銷和安裝螺栓。

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

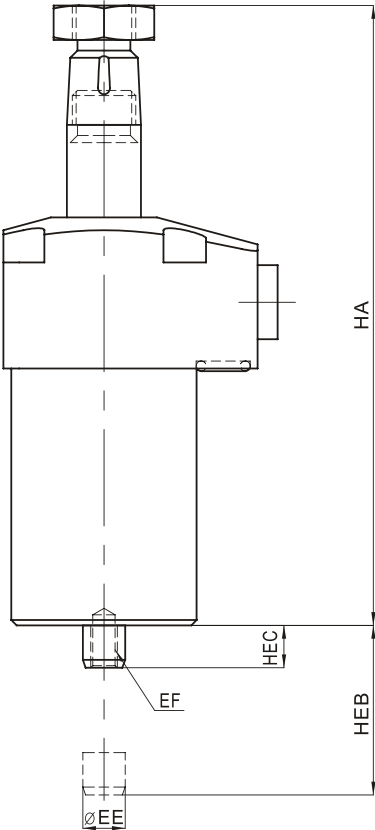
特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

● JCTU : E:雙頭桿規格

外部尺寸圖

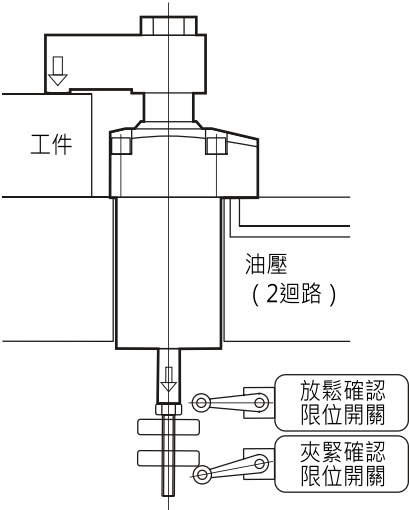


(mm)

型號	JCTU01- $\frac{1}{2}$ E	JCTU02- $\frac{1}{2}$ E	JCTU04- $\frac{1}{2}$ E	JCTU06- $\frac{1}{2}$ E	JCTU10- $\frac{1}{2}$ E	JCTU16- $\frac{1}{2}$ E	JCTU25- $\frac{1}{2}$ E
油缸容量 (放鬆)	7.0 cm ³	11.0 cm ³	19.3 cm ³	30.7 cm ³	53.3 cm ³	91.3 cm ³	182.9 cm ³
HA	117.1	131.1	148.6	158.6	178.6	201.6	244.1
HEB	24	26	28.5	31.5	34.5	36.5	44
HEC	8	8	8	8	8	8	8
EE	8	8	10	10	12	12	16
EF	M5×0.8 深8	M5×0.8 深8	M6×1 深11	M6×1 深11	M8×1.25 深15	M8×1.25 深15	M10×1.5 深18
質量	0.35 kg	0.9 kg	1.3 kg	1.7 kg	2.8 kg	4.7 kg	9.9 kg

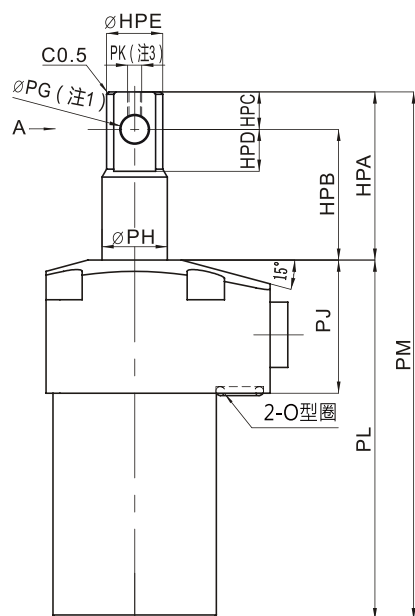
註1、本圖表示旋轉方向L (左轉) 的放鬆狀態。
夾緊時定位銷槽朝向油壓接口側

使用例



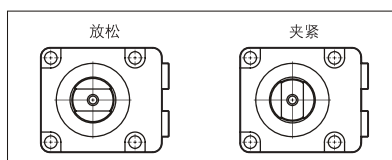
● JCTU : P:頂端銷規格

外部尺寸圖



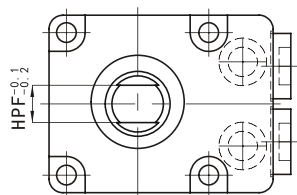
型號	JCTU01- $\frac{1}{8}$ P	JCTU02- $\frac{1}{8}$ P	JCTU04- $\frac{1}{8}$ P	JCTU06- $\frac{1}{8}$ P	JCTU10- $\frac{1}{8}$ P	JCTU16- $\frac{1}{8}$ E	JCTU25- $\frac{1}{8}$ P
HPA	36	38.5	45	52	59	70.5	88
HPB	28	30.5	35	40	45	51.5	64
HPC	8	8	10	12	14	19	24
HPD	9	9	11	13	15	20	25
HPE	12	16	20.4	23	28	33.5	43
HPF	8	8	10	12	16	18	22
PG	6 $^{+0.018}_0$	6 $^{+0.018}_0$	8 $^{+0.022}_0$	10 $^{+0.022}_0$	12 $^{+0.027}_0$	16 $^{+0.027}_0$	20 $^{+0.033}_0$
PH	14 f7	18 f7	22.4 f7	25 f7	30 f7	35.5 f7	45 f7
PJ	28.5	29	31	33	36	40.5	51.5
PK	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6×1	M6×1	M8×1.25
PL	77	83	92	99	113	124.5	148.5
PM	113.1	121.6	137.1	151.1	172.1	195.1	236.6
質量	0.30 kg	0.9 kg	1.3 kg	1.8 kg	3.0 kg	4.9 kg	9.5 kg

註1、本圖表示放鬆狀態。夾緊時定位銷孔朝向油壓接口側。

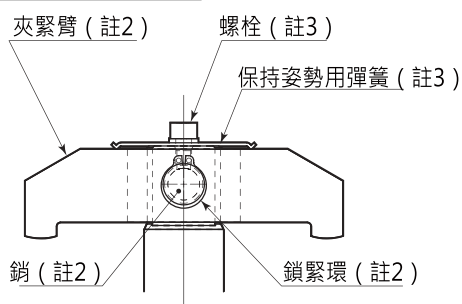


2、不附帶夾緊臂、銷、鎖緊環。請用戶自備。

3、需要保持夾緊臂的姿勢時，請使用桿端螺旋紋孔。不附帶螺栓和保持姿勢用彈簧。

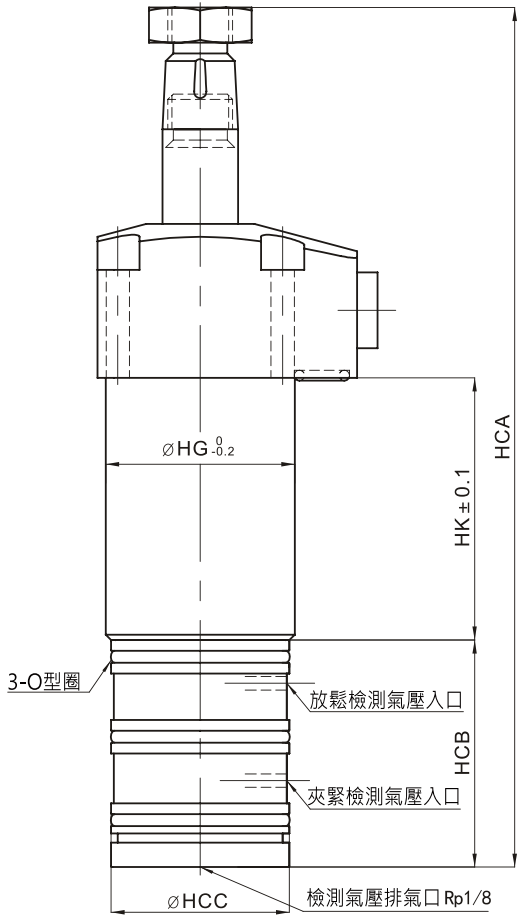


使用例

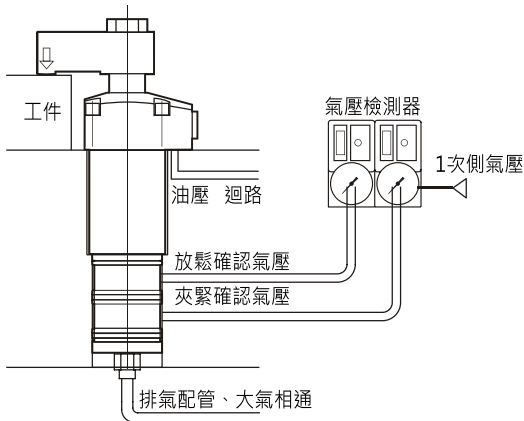


● JCTU : A:氣壓檢測器規格

外部尺寸圖



使用例

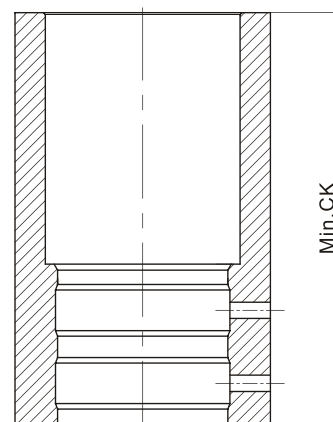
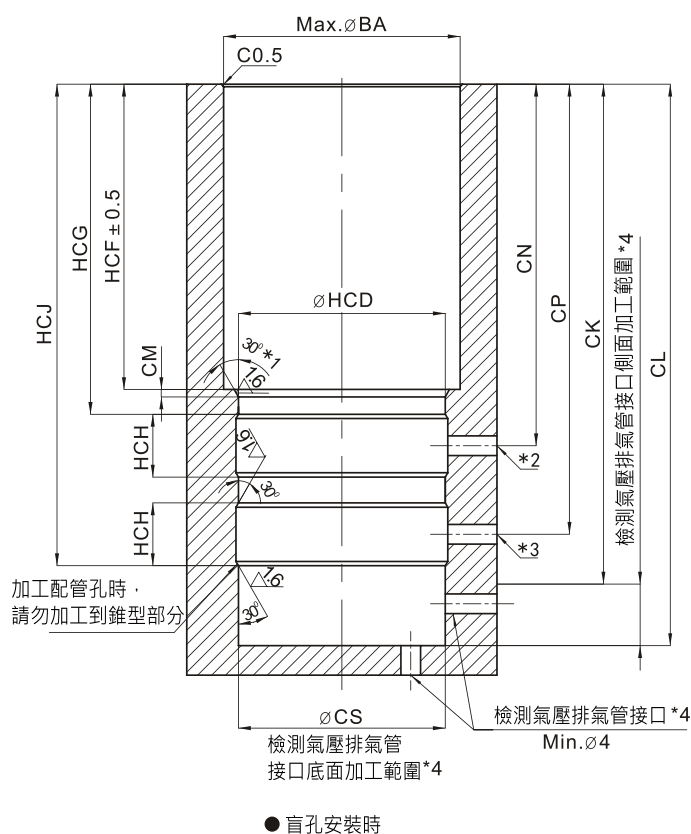


- 本圖表示旋轉方向L (逆時針方向) 的放鬆狀態。夾緊時定位銷槽朝向油壓接口側。
- 請使排氣接口與大氣相通。檢測器部嵌入夾具內時，請加工排氣管接口。
另外，切削油、切屑等有可能進入時，請進行配管。
- G螺紋接頭，請使用SMC快速接頭。(詳細請確認廠家的產品目錄。)
- 本圖以外的規格及尺寸請參照規格、外型尺寸 (JUTC：標準型)。

油缸特性

型號	JCTU01-□A	JCTU02-□A	JCTU04-□A	JCTU06-□A	JCTU10-□A	JCTU16-□A	JCTU25-□A
油缸容量 (放鬆)	7.0 cm ³	11.0 cm ³	19.3 cm ³	30.7 cm ³	53.3 cm ³	91.3 cm ³	182.9 cm ³
HCA	159	175	197.5	210.5	233.5	258.5	311.5
HCB	42	44	49	52	55	57	67.5
HCC	33 ^{-0.025/-0.050}	38 ^{-0.025/-0.050}	42 ^{-0.025/-0.050}	42 ^{-0.025/-0.050}	45 ^{-0.025/-0.050}	45 ^{-0.030/-0.050}	52 ^{-0.030/-0.060}
HG	35	39	47	53	63	78	100
HK	48.5	54	61	66	77	84	97
O型圈 (氣橡膠硬度Hs70)	29.87×1.78	34.65×1.78	37.82×1.78	37.82×1.78	41×1.78	41×1.78	47.35×1.78
質量	0.8kg	1.0kg	1.6kg	2.0kg	3.2kg	5.2kg	10.1kg

安裝孔加工圖



●通孔安裝時

- ※ 1：僅 JCTU01-□A 型、JCTU02-□A 型為 15°
- ※ 2：僅檢測氣壓配管接口（放鬆） $\varnothing 4 \sim \varnothing 6$ 、JCTU01-□A 型為 $\varnothing 4 \sim \varnothing 5$
- ※ 3：僅檢測氣壓配管接口（夾緊） $\varnothing 4 \sim \varnothing 6$ 、JCTU01-□A 型為 $\varnothing 4 \sim \varnothing 5$
- ※ 4：檢測氣壓排氣管接口應設置於側面或底面。

- 安裝時，應在安裝孔及倒角處塗抹適用的潤滑脂。如果潤滑脂塗抹過多，則可能堵塞配管孔而導致誤檢測。
- 為了防止O型圈受到損傷，必須施行30°的錐角加工。另外，氣壓配管加工時請勿有鑽頭晃動等原因加工到安裝孔的錐型部分。
有可能會損傷O型圈。

型號	JCTU01-□A	JCTU02-□A	JCTU04-□A	JCTU06-□A	JCTU10-□A	JCTU16-□A	JCTU25-□A
øHCD	33 ^{+0.039} ₀	38 ^{+0.039} ₀	42 ^{+0.039} ₀	42 ^{+0.039} ₀	45 ^{+0.039} ₀	45 ^{+0.039} ₀	52 ^{+0.046} ₀
øHCE	33.6	38.6	42.6	42.6	45.6	45.6	52.6
HCF	49.5	55	62	67	78	85	98
HCG	56 ^{+0.5} ₀	61.5 ^{+0.5} ₀	68.5 ⁺¹ ₀	73.5 ⁺¹ ₀	84.5 ⁺¹ ₀	91.5 ⁺¹ ₀	104.5 ⁺¹ ₀
HCH	8	8.5	10	10	10	10	10
HCJ	77 ⁰ _{-0.5}	84.5 ⁰ _{-0.5}	95.5 ⁰ ₋₁	101 ⁰ ₋₁	116.5 ⁰ ₋₁	123.5 ⁰ ₋₁	144.5 ⁰ ₋₁
CK	84	91.5	101.5	106.5	123.5	130.5	156
CL	94.5	102	114	122	136	145	168.5
CM	1	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
CN	60	66	73.5	78.5	89.5	96.5	109.5
CP	73	80	90.5	96	111.5	118.5	139.5
øCS	33	38	42	42	45	45	52
øBA	36	40	48	54	64	79	101

mm

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

● JCTU : N□:旋轉角度 : 30°、45°、60°

油缸特性

(mm)

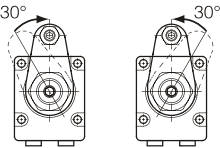
型號		JCTU01- $\frac{L}{R}$ ^{N30} _{N45} _{N60}			JCTU02- $\frac{L}{R}$ ^{N30} _{N45} _{N60}			JCTU04- $\frac{L}{R}$ ^{N30} _{N45} _{N60}			JCTU06- $\frac{L}{R}$ ^{N30} _{N45} _{N60}		
旋轉角度		30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
全行程		(mm) 11.8	12.7	13.7	13.0	14.3	15.5	14.3	15.8	17.4	16.8	18.4	20.1
旋轉行程		(mm) 3.8	4.7	5.7	5.0	6.3	7.5	6.3	7.8	9.4	6.8	8.4	10.1
夾緊行程		(mm) 8			8			8			10		
油缸容量	夾緊	(cm³) 4.0	4.3	4.6	5.3	5.8	6.3	8.9	9.9	10.8	15.0	16.5	18.0
	放鬆	(cm³) 5.8	6.2	6.7	8.6	9.4	10.2	14.5	16.1	17.7	23.3	25.5	27.9

型號		JCTU10- $\frac{L}{R}$ ^{N30} _{N45} _{N60}			JCTU16- $\frac{L}{R}$ ^{N30} _{N45} _{N60}			JCTU25- $\frac{L}{R}$ ^{N30} _{N45} _{N60}		
旋轉角度		30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
全行程		(mm) 18.3	20.3	22.4	19.3	21.6	23.9	24.5	27.4	30.3
旋轉行程		(mm) 8.3	10.3	12.4	9.3	11.6	13.9	11.5	14.4	17.3
夾緊行程		(mm) 10			10			13		
油缸容量	夾緊	(cm³) 25.9	28.8	31.7	44.8	50.2	55.6	90.4	101.0	111.6
	放鬆	(cm³) 38.8	43.1	47.5	63.9	71.5	79.2	129.4	144.6	159.8

旋轉角度（夾緊時）

JCTU□- $\frac{L}{R}$ ^{N30}

旋轉角度30°

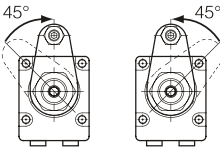


R:右轉

L:左轉

JCTU□- $\frac{L}{R}$ ^{N45}

旋轉角度45°

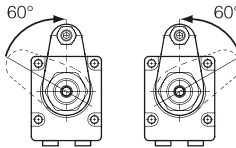


R:右轉

L:左轉

JCTU□- $\frac{L}{R}$ ^{N60}

旋轉角度60°

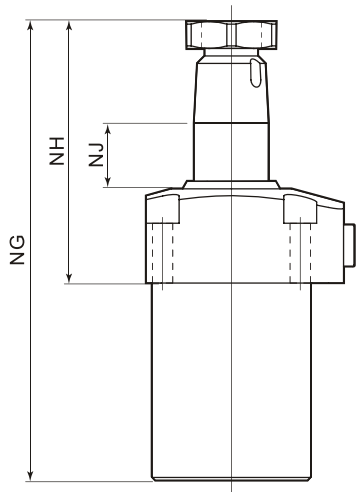


R:右轉

L:左轉

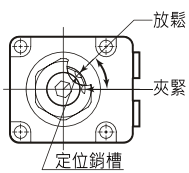
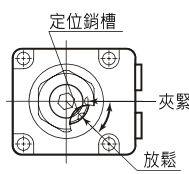
外部尺寸圖

JCTU 01 02 04 06 10 16 25 -L-R N30 N45 N60

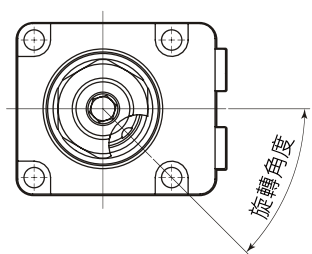


旋轉方向L (左轉)

旋轉方向R (右轉)



註1、本圖表示旋轉方向L (左轉) 的放鬆狀態。
夾緊時定位銷槽朝向油壓接口側。
放鬆時的定位銷槽位置請參照上圖。



(mm)												
型號	JCTU01-L ^{N30} _{R^{N45} N60}			JCTU02-L ^{N30} _{R^{N45} N60}			JCTU04-L ^{N30} _{R^{N45} N60}			JCTU06-L ^{N30} _{R^{N45} N60}		
旋轉角度	30° ± 3°	45° ± 3°	60° ± 3°	30° ± 3°	45° ± 3°	60° ± 3°	30° ± 3°	45° ± 3°	60° ± 3°	30° ± 3°	45° ± 3°	60° ± 3°
NG	112.9	113.8	114.8	126.1	127.4	128.6	142.4	143.9	145.5	151.9	153.5	155.2
NH	64.3	65.2	66.2	72.0	73.3	74.5	81.3	82.8	84.4	85.8	87.4	89.1
NJ	13.3	14.2	15.2	15.0	16.3	17.5	16.3	17.8	19.4	18.8	20.4	22.1

(mm)									
型號	JCTU10-L ^{N30} _{R^{N45} N60}			JCTU16-L ^{N30} _{R^{N45} N60}			JCTU25-L ^{N30} _{R^{N45} N60}		
旋轉角度	30° ± 3°	45° ± 3°	60° ± 3°	30° ± 3°	45° ± 3°	60° ± 3°	30° ± 3°	45° ± 3°	60° ± 3°
NG	170.4	172.4	174.5	192.4	194.7	197	232.6	235.5	238.4
NH	93.3	95.3	97.4	108.3	110.6	112.9	135.5	138.4	141.3
NJ	20.3	22.3	24.4	20.8	23.1	25.4	26.0	28.9	31.8

- 柱型油缸
- 薄型油缸
- 模具油缸
- 壓板油缸
- 打刀缸系列
- 工程冶金油缸
- 圓形油缸
- 特殊油缸
- 油壓系統及輔件
- 感應開關

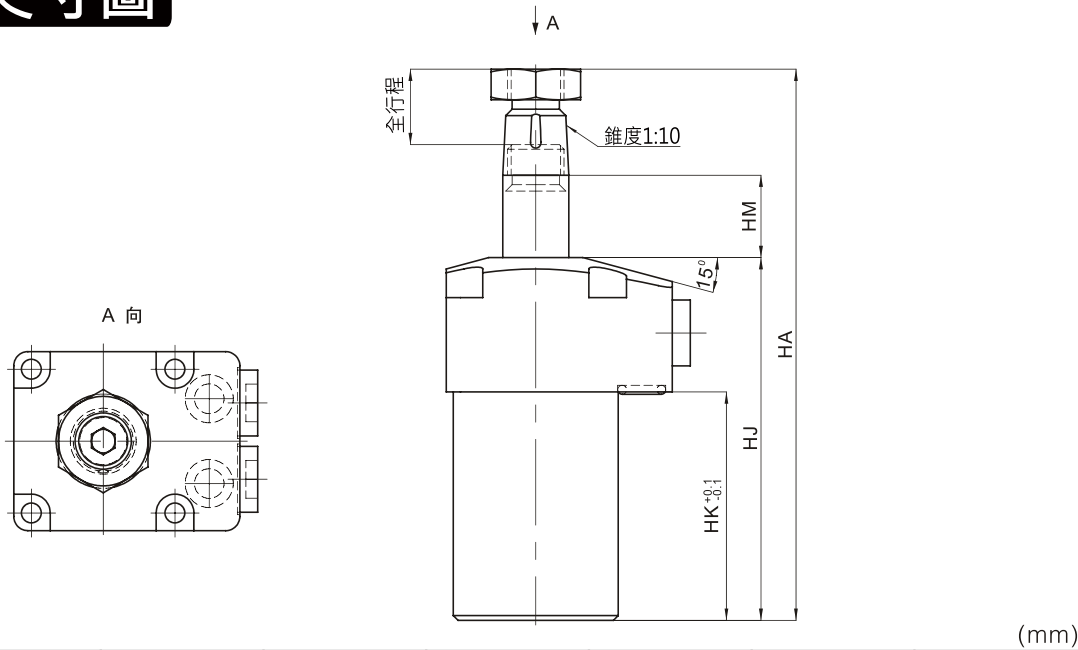
● JCTU：S□:長行程規格

型號	尺寸	旋轉方向（夾緊時）	夾緊行程
JCTU	01	L：左轉	(S16)：夾緊行程16mm
	02		
	04		
	06	R：右轉	(S20)：夾緊行程20mm
	10		
	16		
	25		(S30)：夾緊行程30mm

油缸特性

型號	JCTU01- ^L _R S16	JCTU02- ^L _R S16	JCTU04- ^L _R S16	JCTU06- ^L _R S20	JCTU10- ^L _R S20	JCTU16- ^L _R S20	JCTU25- ^L _R S30
全行程 (mm)	24	26	28.5	33.5	36.5	38.5	53
夾緊行程 (mm)	16	16	16	20	20	20	30
油缸容量	夾緊 (cm³)	8.1	10.6	17.8	30.0	51.7	195.6
	放鬆 (cm³)	11.8	17.2	29.0	46.4	77.5	279.9
質量 (kg)	0.35	1.1	1.6	2.1	3.4	5.5	11.7

外部尺寸圖

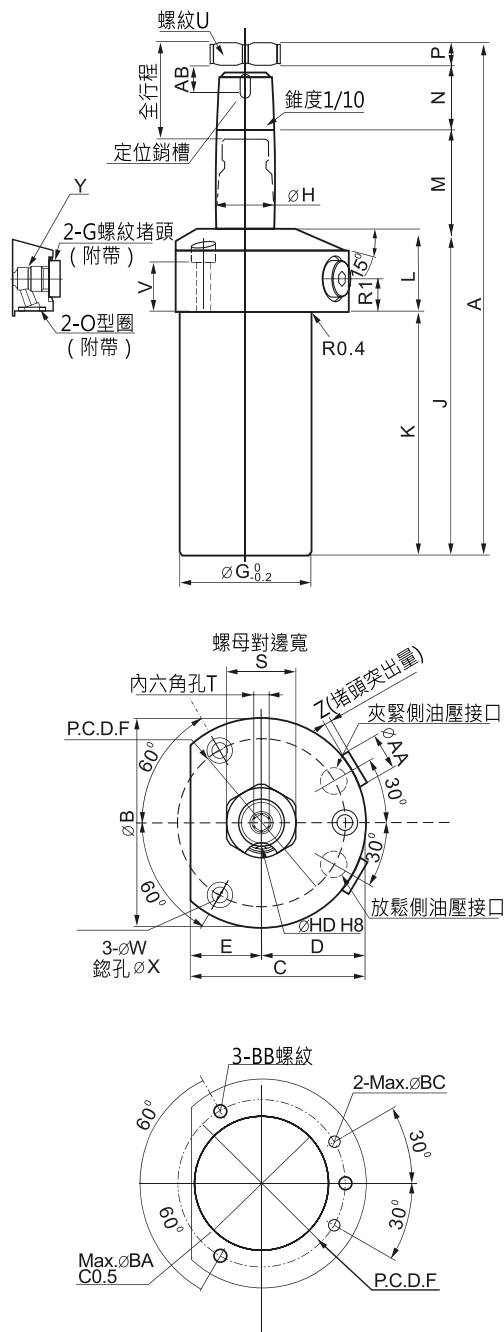


型號	JCTU01- ^L _R S16	JCTU02- ^L _R S16	JCTU04- ^L _R S16	JCTU06- ^L _R S20	JCTU10- ^L _R S20	JCTU16- ^L _R S20	JCTU25- ^L _R S30
HA	141.1	155.1	172.6	188.6	208.6	231.6	295.1
HJ	93	99	108	119	133	144.5	182.5
HK	64.5	70	77	86	97	104	131
HM	25.5	28	30.5	35.5	38.5	40	54.5

● JCTU : S□:長行程規格

型號	尺寸	旋轉方向 (夾緊時)	夾緊行程
JCTU	04	L : 左轉	(S25) : 夾緊行程25mm
	06		(S30) : 夾緊行程30mm
	10	R : 右轉	(S30) : 夾緊行程30mm
	16		(S50) : 夾緊行程50mm

外部尺寸圖



(mm)

型號	JCTU04- $\frac{1}{2}$ S25	JCTU06- $\frac{1}{2}$ S30	JCTU10- $\frac{1}{2}$ S30	JCTU10- $\frac{1}{2}$ S50	JCTU16- $\frac{1}{2}$ S30	JCTU16- $\frac{1}{2}$ S50
全行程	37.5	43.5	46.5	66.5	48.5	68.5
夾緊行程	25	30	30	50	30	50
油缸容量	※1 23.4CM ³ ※2 38.2CM ³	38.9CM ³ 60.3CM ³	65.9CM ³ 98.8CM ³	94.2CM ³ 141.2CM ³	112.9CM ³ 160.9CM ³	159.5CM ³ 227.3CM ³
質量	2.3kg	3.1kg	5.0kg	6.0kg	7.5kg	8.7kg
A	199.6	218.6	238.6	298.6	261.6	321.6
B	81	89	112	112	125	125
C	67.5	75	92.5	92.5	105.5	105.5
D	40.5	44.5	56	56	62.5	62.5
E	27	30.5	36.5	36.5	43	43
F	65±0.1	73±0.1	88±0.1	88±0.1	101±0.1	101±0.1
G	51	58	70	70	83	83
H	22.4f7	25f7	30f7	30f7	35.5f7	35.5f7
J	126	139	153	193	164.5	204.5
K	95	106	117	157	124	164
L	31	33	36	36	40.5	40.5
M	39.5	45.5	48.5	68.5	50	70
N(夾緊厚度)	25	25	27	27	35	35
P(螺母厚度)	9	9	10	10	12	12
R1	12.5	12.5	14	14	14	14
S(螺母對邊寬)	27	30	36	36	46	46
T(內六角孔)	6	8	8	8	10	10
U(推薦緊固扭矩)	M18X1.5 (51N.m)	M20X1.5 (60N.m)	M24X1.5 (86N.m)	M24X1.5 (86N.m)	M30X1.5 (120N.m)	M30X1.5 (120N.m)
V	19	19.5	19	19	20	20
W	5.5	6.8	9	9	11	11
X	9.5	11	14	14	17.5	17.5
Y	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/4	Rp1/4	Rp1/4	Rp1/4
Z	2.8	2.8	3.8	3.8	3.8	3.8
O型圈※3	6.8×1.9	6.8×1.9	7.8×1.9	7.8×1.9	7.8×1.9	7.8×1.9
AA	14	14	19	19	19	19
AB	10.5	10.5	12.5	12.5	12.5	12.5
BA	52	59	71	71	84	84
BB	M5	M6	M8	M8	M10	M10
BC	4	4	6	6	6	6
HD	4 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀
定位銷	Ø4(h8)X10	Ø5(h8)X10	Ø6(h8)X12	Ø6(h8)X12	Ø6(h8)X12	Ø6(h8)X12

※1:夾緊
※2:放鬆

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

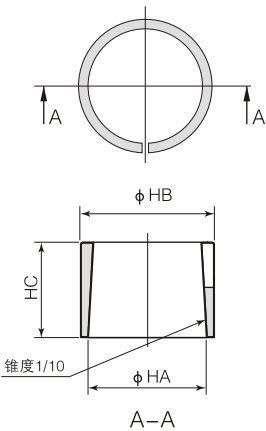
圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

● JCTU : TS:錐型套

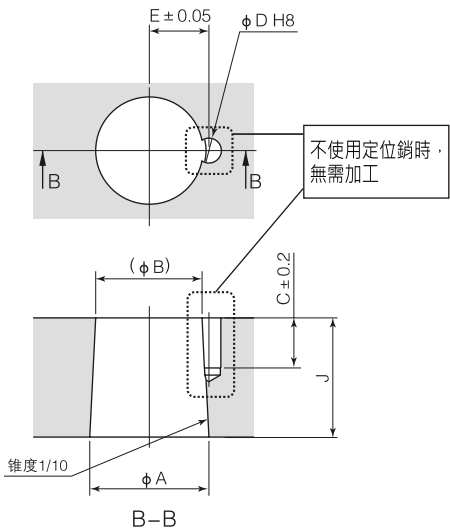


(mm)

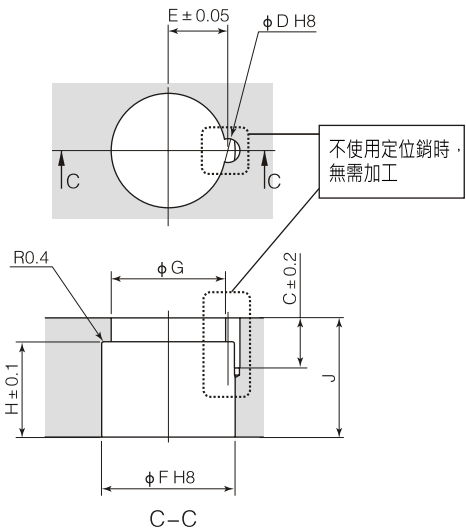
型號	JCTU01	JCTU02	JCTU04	JCTU06	JCTU10	JCTU16	JCTU25
HA	14	18	22.4	25	30	35.5	45
HB	16	20	25	28	34	40	49
HC	13	16	21	20	22	29	38

夾緊臂加工圖

不使用錐型套時



使用錐型套時



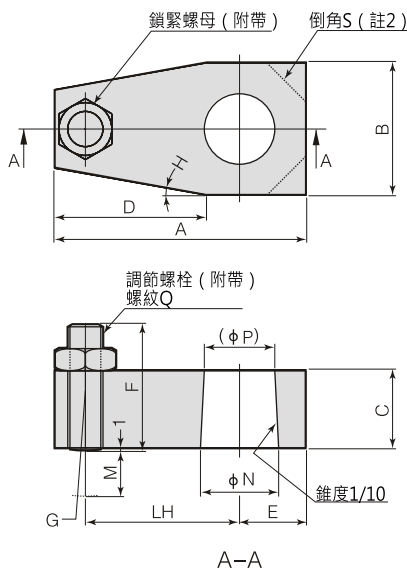
(mm)

適用型號	JCTU01	JCTU02	JCTU04	JCTU06	JCTU10	JCTU16	JCTU25
夾緊器尺寸							
A	14 ^{+0.016} _{-0.034}	18 ^{+0.016} _{-0.034}	22.4 ^{+0.020} _{-0.041}	25 ^{+0.020} _{-0.041}	30 ^{+0.020} _{-0.041}	35.5 ^{+0.025} _{-0.050}	45 ^{+0.025} _{-0.050}
B	12.4	16	19.9	22.5	27.3	32	40.5
C	9	10.5	10.5	10.5	12.5	12.5	14.5
D	3 ^{+0.018} ₀	4 ^{+0.018} ₀	4 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀
E	7.55	9.1	11.1	12.6	15.1	18.1	22.6
F	16 ^{+0.033} ₀	20 ^{+0.033} ₀	25 ^{+0.033} ₀	28 ^{+0.033} ₀	34 ^{+0.039} ₀	40 ^{+0.039} ₀	49 ^{+0.039} ₀
G	13	17	21	24	28.5	34	42
H	13	16	21	20	22	29	38
J	16	20	25	25	27	35	45
定位銷	$\phi 3(h8) \times 10$	$\phi 4(h8) \times 10$	$\phi 4(h8) \times 10$	$\phi 5(h8) \times 10$	$\phi 6(h8) \times 12$	$\phi 6(h8) \times 12$	$\phi 6(h8) \times 14$

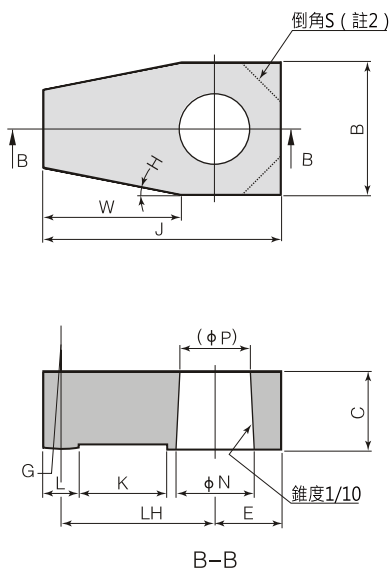
● JCTU：夾緊臂



T1型夾緊臂



T2型夾緊臂



(mm)

適用型號 夾緊器尺寸	JCTU02	JCTU04	JCTU06	JCTU10	JCTU16	JCTU25
A	55	65	80	96	114	153
B	28	34	40	52	60	80
C	20	25	25	27	35	45
D	34	43	50	60	69	80
E	14	17	20	25	30	45
F	33	38	38	48	57	77
G	R20	R30	R30	R40	R50	R75
H	10°	10°	10°	10°	10°	20°
J	52	61	75	91	108	145
K	20	20	25	30	40	45
L	6	8	10	12	16	20
LH	35	40	50	60	70	90
M(調節量)	12	12	12	20	21	31
N	18 ^{+0.016} _{-0.034}	22.4 ^{+0.020} _{-0.041}	25 ^{+0.020} _{-0.041}	30 ^{+0.020} _{-0.041}	35.5 ^{+0.025} _{-0.050}	45 ^{+0.025} _{-0.050}
P	16	19.9	22.5	27.3	32	40.5
Q	M6×1	M8×1.25	M10×1.5	M12×1.75	M16×2	
S(倒角)	—	—	—	—	16	25
W	31	39	45	55	63	72
質量	T1 型	0.2 kg	0.3 kg	0.5 kg	1.4 kg	2.9 kg
	T2 型	0.2 kg	0.3 kg	0.4 kg	1.2 kg	2.7 kg
轉動慣量	T1 型	9.1×10 ⁻⁵ kg·m ²	2.2×10 ⁻⁴ kg·m ²	5.2×10 ⁻⁴ kg·m ²	1.3×10 ⁻³ kg·m ²	3.0×10 ⁻³ kg·m ²
	T2 型	6.9×10 ⁻⁵ kg·m ²	1.6×10 ⁻⁴ kg·m ²	4.0×10 ⁻⁴ kg·m ²	9.6×10 ⁻⁴ kg·m ²	6.5×10 ⁻³ kg·m ²

註1、製作夾緊臂時，請考慮夾緊臂的強度。
(根據夾緊臂長度、使用油壓的不同，如果採用與T1、T2型相同的截面尺寸，有時會強度不足。)
2、僅JCTU16-T1、JCTU25-T1、JCTU16-T2、JCTU25-T2型經過倒角處理。
3、未設置定位銷孔。

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關