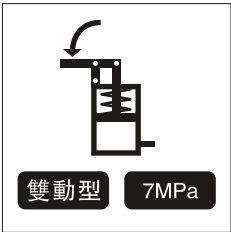


JLHA 上法蘭油壓轉角缸



結構緊湊、能力大、耐久性強的
高性價比旋轉式夾緊器

訂購表示法

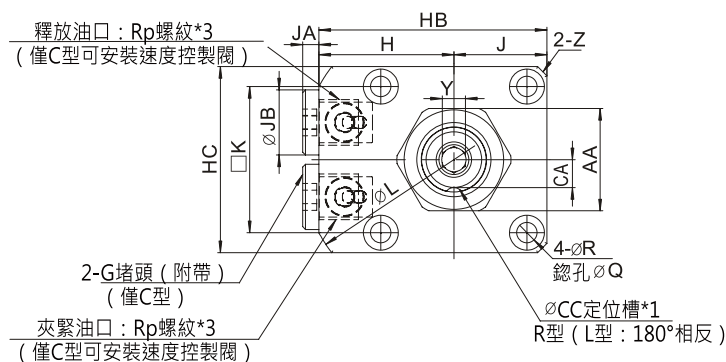
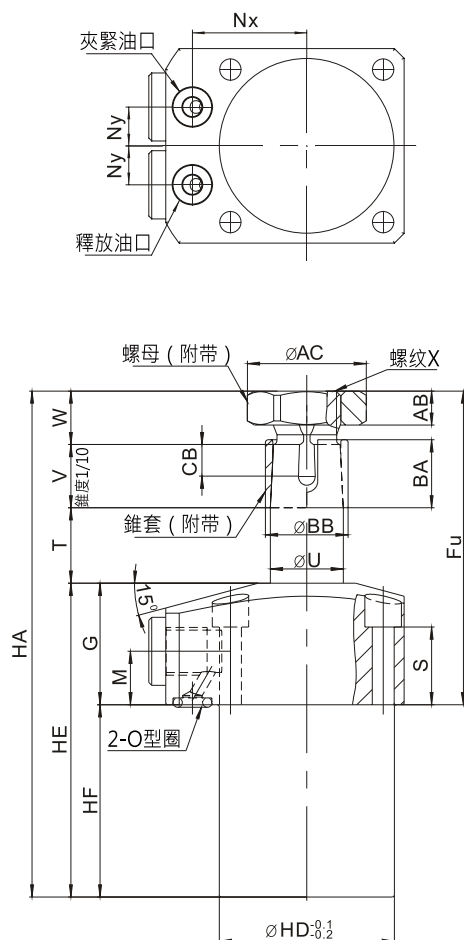
JLHA	0480	CR		JBEL0100-A
上法蘭油壓轉角缸	尺寸： 0360 0400 0480 0550 0650 0750 0900 1050	夾緊臂方向： CL：左向 CR：右向	特殊規格記號※1： 無記號：標準 D：雙出桿型 M：空氣傳感器板式連接型 N：空氣傳感器外配置型 P：雙壓臂型 Q□：夾緊臂行程（詳見P264） Y□：旋轉角度30°、45°、60°	特殊規格記號※2： 無記號：空白 JBEL：速度控制閥 型號：JBEL01000-□ JBLE02000-□ JBEL03000-□ 控制方式：A或B 錐型套：TS

油缸特性

型號			JLHA0360	JLHA0400	JLHA0480	JLHA0550	JLHA0650	JLHA0750	JLHA0900	JLHA1050
油缸能力 (油壓為7MPa時)		(kN)	2.4	3.25	4.25	7	9.2	14.1	20.5	28.65
夾緊力 ※1	油壓為7MPa時	(kN)	2	2.8	4.15	6.15	7.95	12.3	17.35	24.55
	夾緊臂長度 (LH)	(mm)	30	40	50	50	50	50	60	80
主桿徑		(mm)	15	18	22	25	30	35.5	45	55
油缸內徑		(mm)	26	31	37	44	51	62	76	91
油缸面積 (夾緊)		(cm²)	3.5	4.8	6.8	10.2	13.2	20.1	29.3	41.2
全行程		(mm)	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
夾緊行程		(mm)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
旋轉行程		(mm)	8	8	8	10	10	12	12	16
旋轉角度精度			90°±3°							
夾緊位置重複精度			±0.5°							
最高使用壓力		(Mpa)	7							
最低動作壓力		(Mpa)	1.5							
耐壓		(Mpa)	10.0							
使用溫度		°C	0-70							
使用流體			(ISO粘度等級ISO-SG-32一般液壓油)							

● JLHA：標準型

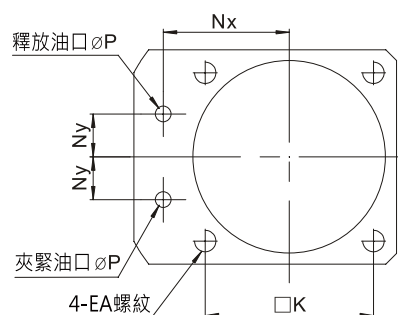
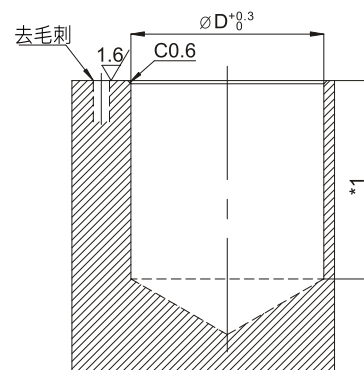
外部尺寸圖



注意事項：

- ※ 1. 壓板定位槽在夾緊時朝向供油口側。
- ※ 2. 本產品未附帶安裝螺栓。請用戶根據安裝高度並參照S尺寸自行配備。
- ※ 3. 本產品未附帶速度控制閥，請參照P270另行配備。
- ※ 4. 本產品不附帶夾緊臂，請客戶自行配置。

安裝部位加工尺寸



注意事項：

- ※ 1. 請參考HF尺寸並根據安裝高度決定本體的安裝孔 ϕD 的深度。

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

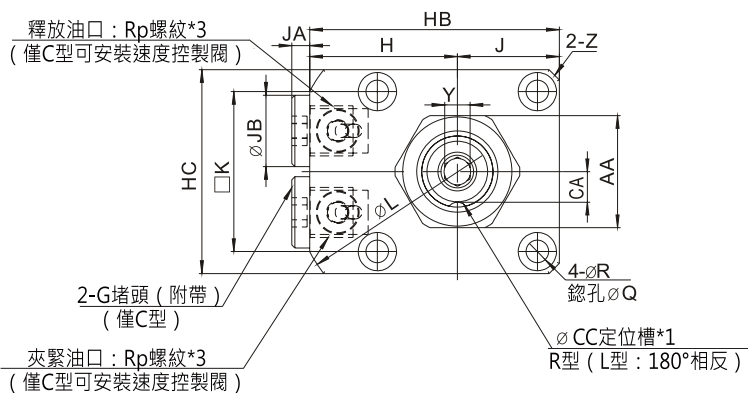
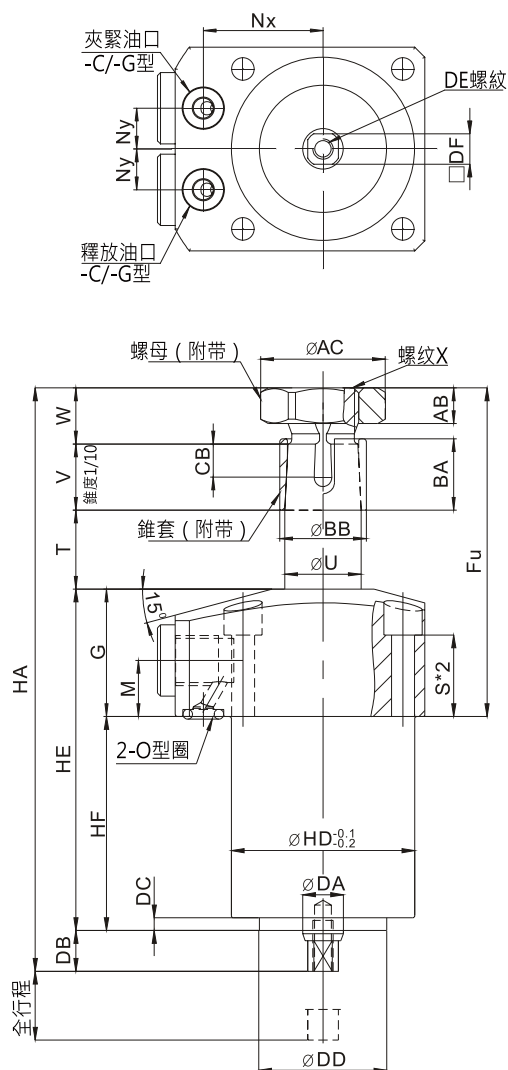
感應開關

外部尺寸及安裝部位加工尺寸表

		(mm)							
型號		JLHA 0360-□□	JLHA 0400-□□	JLHA 0480-□□	JLHA 0550-□□	JLHA 0650-□□	JLHA 0750-□□	JLHA 0900-□□	JLHA 1050-□□
全行程		13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
旋轉行程 (90°)		5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
夾緊行程		8	8	8	10	10	12	12	16
HA		104.1	115.1	128.6	145.6	156.1	181.1	203.1	240.1
HB		49	54	61	69	81	92	107	122
HC		40	45	51	60	70	80	95	110
HD		36	40	48	55	65	75	90	105
HE		64.5	71.5	79	89	94	109	120	144
HF		39.5	46.5	51	59	63	71	74	88
Fu		64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152
G		25	25	28	30	31	38	46	56
H		29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J		20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K		31.5	34.1	40.1	47.1	55.1	63.1	75.1	88.1
L		66	73	83	88	106	116	136	152
M		11	11	13	12	13	16	19	22
Nx		23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny		8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P		3	3	3	3	5	5	5	5
Q		7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R		4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S		16	15	17.5	17	17	21	25	32
T		15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34
U		15 f7	18 f7	22 f7	25 f7	30 f7	35.5 f7	45 f7	55 f7
V		13	15	18	21	24	30	37	43
W		11	12	14	15	16	16	18	19
X(公稱×螺距)		M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5
Y		5	6	8	8	10	10	14	14
Z(倒角)		C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
AA		22	24	30	32	41	46	55	65
AB		7	8	9	10	11	11	12	12
AC		24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71
BA		14	16	19	22	25	31	38	44
BB		17	20	25	28	34	40	49	60
CA		6 ⁰ _{-0.05}	7 ⁰ _{-0.05}	9 ⁰ _{-0.05}	10 ⁰ _{-0.05}	12.5 ⁰ _{-0.05}	14 ⁰ _{-0.05}	18.5 ⁰ _{-0.05}	23 ⁰ _{-0.05}
CB		6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5
CC		4 ^{+0.05} ₀	4 ^{+0.05} ₀	5 ^{+0.05} ₀	6 ^{+0.05} ₀	6 ^{+0.05} ₀	8 ^{+0.05} ₀	8 ^{+0.05} ₀	10 ^{+0.05} ₀
EA		M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
JA		3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB		14	14	14	14	19	19	22	22
Rp螺紋堵頭	型	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/4	Rp1/4	Rp3/8	Rp3/8
O型密封圈	(型)	4.8×1.9	4.8×1.9	4.8×1.9	4.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9
油缸容量cm³	夾緊時 釋放時	4.8 7.2	7.3 10.9	10.8 16.7	19 28.1	26.7 40.9	48.7 72.5	76.6 117.9	132.1 208.1
重量※8	kg	0.7	0.9	1.4	2	2.9	4.2	7.2	10.1

● JLHA : D:雙出桿型

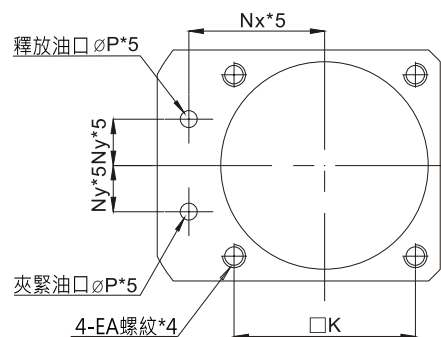
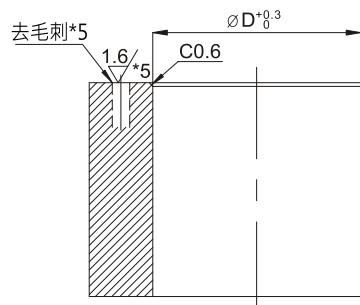
外部尺寸圖



注意事項：

1. 壓板定位槽在夾緊時朝向供油口側。
2. 本產品未附帶安裝螺栓。請用戶根據安裝高度並參照S尺寸自行配備。
3. 本產品未附帶速度控制閥，請參照P270另行配備。
- ※ 與其他檢測方式及選配項組合使用時，請另行諮詢。
- ※ 本產品不附帶夾緊臂，請客戶自行配置。

安裝部位加工尺寸



注意事項：

4. 請參考S尺寸並根據安裝高度決定安裝螺栓的EA螺紋深度。
5. 本加工表示-C/-G：板式連接型的情況。

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

外部尺寸及安裝部位加工尺寸表

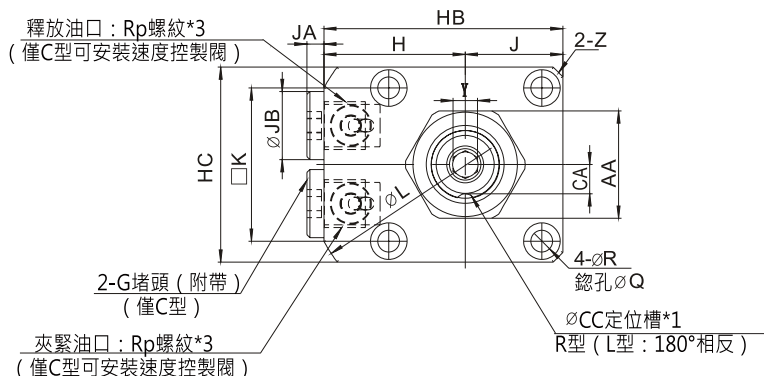
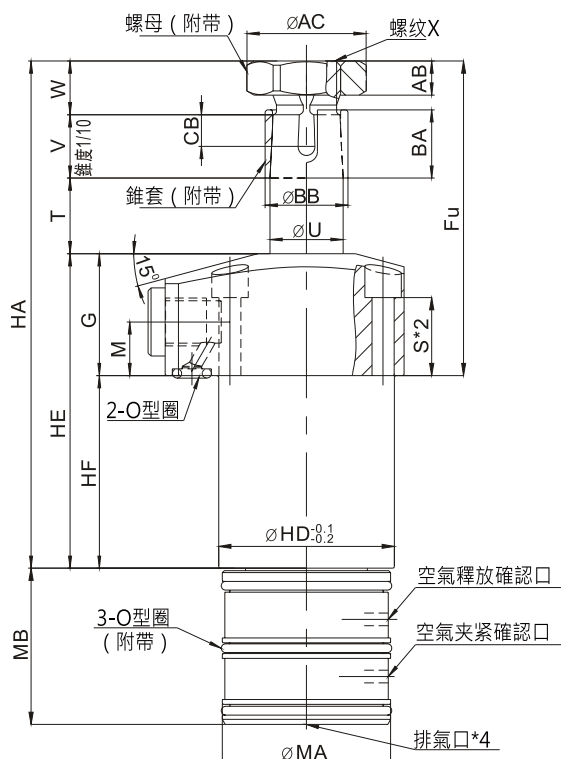
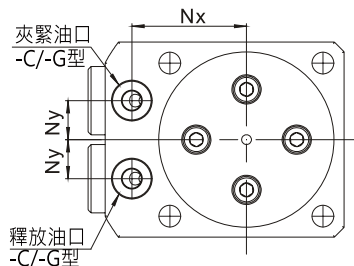
型號	(mm)							
	JLHA 0360-□□D	JLHA 0400-□□D	JLHA 0480-□□D	JLHA 0550-□□D	JLHA 0650-□□D	JLHA 0750-□□D	JLHA 0900-□□D	JLHA 1050-□□D
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
旋轉行程 (90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
夾緊行程	8	8	8	10	10	12	12	16
HA	114.6	128.1	141.6	158.6	169.1	194.1	216.1	253.1
HB	49	54	61	69	81	92	107	122
HC	40	45	51	60	70	80	95	110
HD	36	40	48	55	65	75	90	105
HE	67	74.5	82	92	97	112	123	147
HF	42	49.5	54	62	66	74	77	91
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.5	34.1	40.1	47.1	55.1	63.1	75.1	88.1
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34
U	15 f7	18 f7	22 f7	25 f7	30 f7	35.5 f7	45 f7	55 f7
V	13	15	18	21	24	30	37	43
W	11	12	14	15	16	16	18	19
X(公稱×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5
Y	5	6	8	8	10	10	14	14
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
AA	22	24	30	32	41	46	55	65
AB	7	8	9	10	11	11	12	12
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71
BA	14	16	19	22	25	31	38	44
BB	17	20	25	28	34	40	49	60
CA	6 ⁰ _{-0.05}	7 ⁰ _{-0.05}	9 ⁰ _{-0.05}	10 ⁰ _{-0.05}	12.5 ⁰ _{-0.05}	14 ⁰ _{-0.05}	18.5 ⁰ _{-0.05}	23 ⁰ _{-0.05}
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5
CC	4 ^{+0.05} ₀	4 ^{+0.05} ₀	5 ^{+0.05} ₀	6 ^{+0.05} ₀	6 ^{+0.05} ₀	8 ^{+0.05} ₀	8 ^{+0.05} ₀	10 ^{+0.05} ₀
DA	8	12	14	14	14	18	18	18
DB	8	10	10	10	10	10	10	10
DC	2.5	3	3	3	3	3	3	3
DD	25	29	36	36	43	50	65	80
DE(公稱×螺距)	M4×0.7×10	M6×15	M8×18	M8×18	M8×18	M10×21	M10×21	M10×21
DF	6	10	12	12	12	16	16	16
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夾緊用供油口 RP 型	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/4	Rp1/4	Rp3/8	Rp3/8
O型密封圈 (-C/-G型)	4.8×1.9	4.8×1.9	4.8×1.9	4.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9
油缸容量cm³	夾緊時	7.3	10.8	19	26.7	48.7	76.6	132.1
	釋放時	6.5	9.3	14.3	25.3	37.8	111.3	200
重量※6 kg	0.7	0.9	1.4	2	3	4.2	7.3	10.3

注意事項 :※6.表示包括螺母錐套在內；旋轉缸單體的重量。

● JLHA : M:空氣傳感器板式連接型

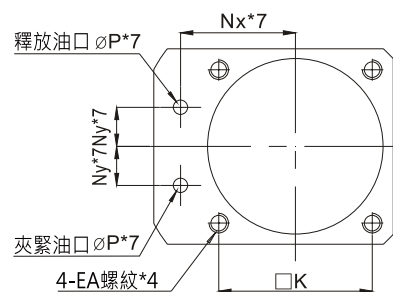
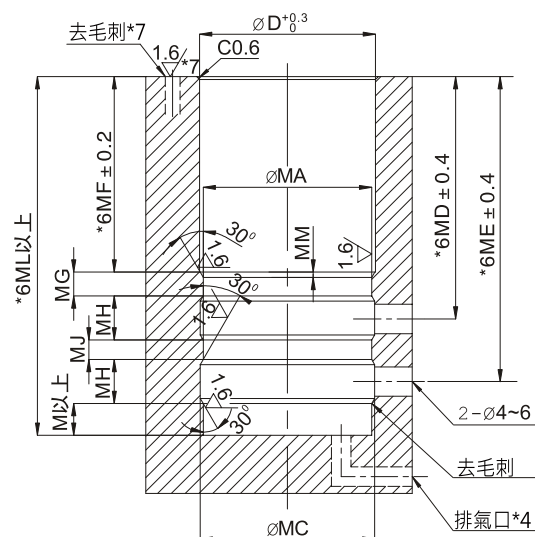
外部尺寸圖

● C：板式（附帶RP螺紋堵頭）



※ 本圖表示JLHA-CRM型的釋放狀態。

安裝部位加工尺寸



注意事項：

4. 排氣口必須向大氣排放，而且要防止冷卻液、切削屑侵入。
5. 請參考S尺寸並根據安裝高度決定安裝螺栓的EA螺紋深度。
6. 尺寸表示法蘭下面的尺寸。
7. 本加工表示-C/-G：板式連接型的情況。

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

注意事項：

1. 壓板定位槽在夾緊時朝向供油口側。
 2. 本產品未附帶安裝螺栓。請用戶根據安裝高度並參照S尺寸自行配備。
 3. 本產品未附帶速度控制閥，請參照P270另行配備。
- ※與其他檢測方式及選配項組合使用時，請另行諮詢。
※本產品不附帶夾緊臂，請客戶自行配置。

外部尺寸及安裝部位加工尺寸表

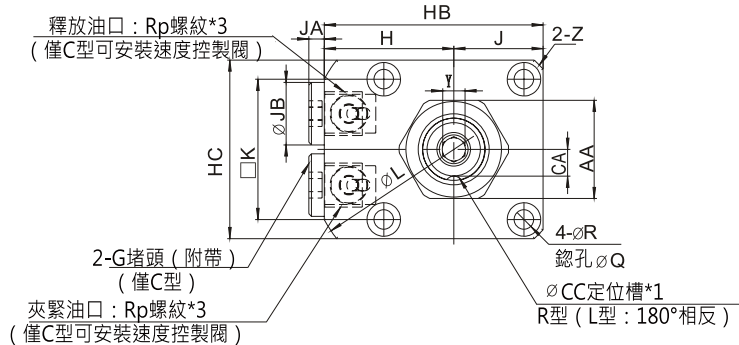
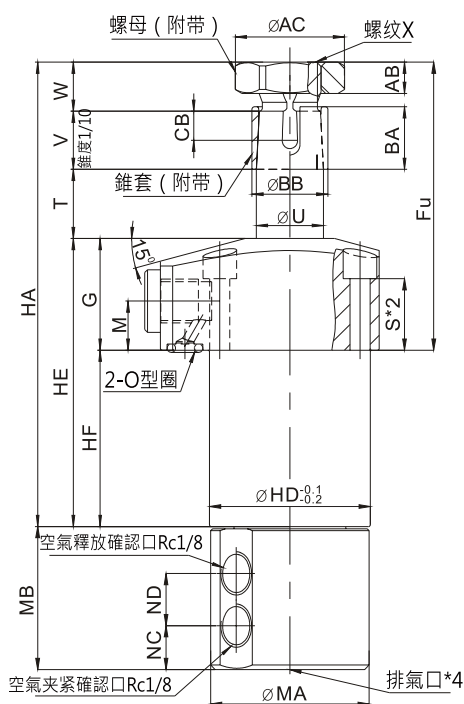
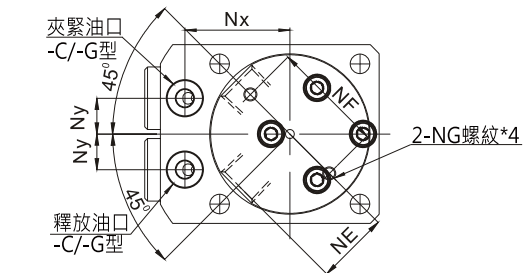
(mm)								
型號	JLHA 0360-□□M	JLHA 0400-□□M	JLHA 0480-□□M	JLHA 0550-□□M	JLHA 0650-□□M	JLHA 0750-□□M	JLHA 0900-□□M	JLHA 1050-□□M
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
旋轉行程 (90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
夾緊行程	8	8	8	10	10	12	12	16
HA	104.1	115.1	128.6	145.6	156.1	181.1	203.1	240.1
HB	49	54	61	69	81	92	107	122
HC	40	45	51	60	70	80	95	110
HD	36	40	48	55	65	75	90	105
HE	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144
HF	39.5	46.5	51	59	63	71	123	88
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.5	34.1	40.1	47.1	55.1	63.1	75.1	88.1
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34
U	15 f7	18 f7	22 f7	25 f7	30 f7	35.5 f7	45 f7	55 f7
V	13	15	18	21	24	30	37	43
W	11	12	14	15	16	16	18	19
X(公稱×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5
Y	5	6	8	8	10	10	14	14
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
AA	22	24	30	32	41	46	55	65
AB	7	8	9	10	11	11	12	12
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71
BA	14	16	19	22	25	31	38	44
BB	17	20	25	28	34	40	49	60
CA	6 ⁰ _{-0.05}	7 ⁰ _{-0.05}	9 ⁰ _{-0.05}	10 ⁰ _{-0.05}	12.5 ⁰ _{-0.05}	14 ⁰ _{-0.05}	18.5 ⁰ _{-0.05}	23 ⁰ _{-0.05}
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5
CC	4 ^{+0.05} ₀	4 ^{+0.05} ₀	5 ^{+0.05} ₀	6 ^{+0.05} ₀	6 ^{+0.05} ₀	8 ^{+0.05} ₀	8 ^{+0.05} ₀	10 ^{+0.05} ₀
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
MAf8	34.5 ^{0.025} _{0.064}	38 ^{0.025} _{0.064}	45 ^{0.025} _{0.064}	45 ^{0.025} _{0.064}	45 ^{0.025} _{0.064}	53 ^{0.030} _{0.076}	53 ^{0.030} _{0.076}	53 ^{0.030} _{0.076}
MAH8	34.5 ^{+0.039} ₀	38 ^{+0.039} ₀	45 ^{+0.039} ₀	45 ^{+0.039} ₀	45 ^{+0.039} ₀	53 ^{+0.046} ₀	53 ^{+0.046} ₀	53 ^{+0.046} ₀
MB	32	33	38.5	38.5	40.5	49	49	57.5
MC	35.7	39.2	46.2	46.2	46.2	54.2	54.2	54.2
MD	49.4	57.5	65.4	73.4	79.4	86.5	89.5	106.5
ME	62.4	70.5	78.9	86.9	92.9	106	109	126
MF	40	47	53	61	65	74	77	94
MG	4.9	6	7.9	7.9	9.9	7.5	7.5	7.5
MH	9	9	9	9	9	10	10	10
MJ	4	4	4.5	4.5	4.5	9.5	9.5	9.5
MK	6.5	6.5	8	8	8	11	11	16.5
ML	73.4	81.5	91.4	99.4	105.4	122	125	147.5
MM	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夾緊用供油口	RP 型	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/4	Rp1/4	Rp3/8
油缸容量cm³	夾緊時 釋放時	4.8 6.5	7.3 9.3	10.8 14.3	19 25.3	26.7 37.8	48.7 66.4	76.6 111.3
重量※8	kg	0.8	1	1.6	2.2	3.1	4.5	7.6

表示包括螺母、錐套在內，旋轉缸單體的重量。
1.空氣傳感器想選用嵌入式，可來電諮詢。

● JLHA : N:空氣傳感器外配管型

外部尺寸圖

● C : 板式 (附帶RP螺紋堵頭)

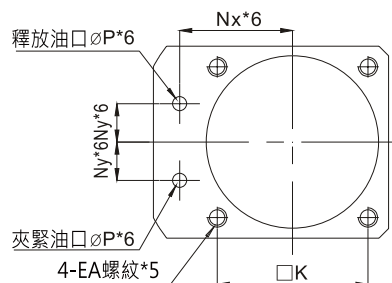
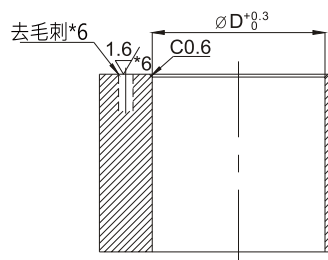


※本圖表示JLHA-CRM型的釋放狀態。

注意事項：

1. 壓板定位槽在夾緊時朝向供油口側。
 2. 本產品未附帶安裝螺栓。請用戶根據安裝高度並參照S尺寸自行配備。
 3. 本產品未附帶速度控制閥，請參照P270另行配備。
- ※與其他檢測方式及選配項組合使用時，請另行諮詢。
 ※本產品不附帶夾緊臂，請客戶自行配置。

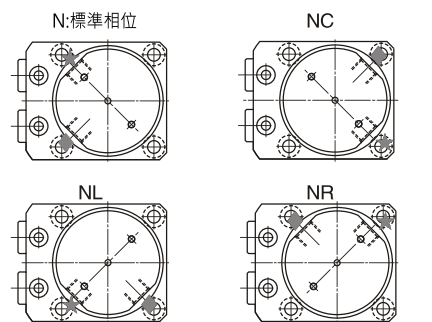
安裝部位加工尺寸



注意事項：

4. 排氣口必須向大氣排放，而且要防止冷卻液、切削屑等侵入。如直接接觸冷卻液時，NG螺紋處應安裝配件，進行防止冷卻液侵入處。但是，不得堵塞排氣口。
5. 請參考S尺寸並根據安裝高度決定安裝螺栓的EA螺紋深度。
6. 本加工表示-C/-G:板式連接型的情況。

夾緊/釋放確認用氣口的相位



★ 部位、釋放確認用氣口

◆ 部位、夾緊確認用氣口

外部尺寸及安裝部位加工尺寸表

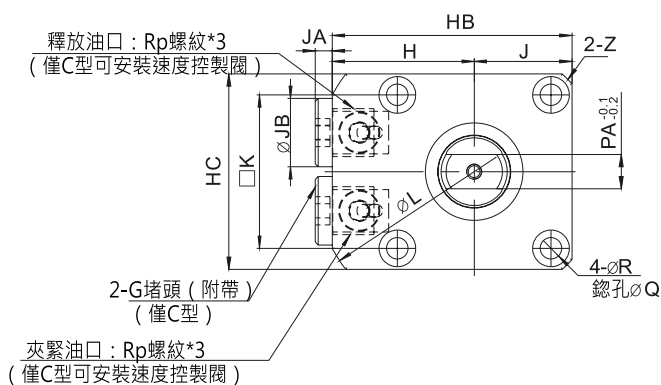
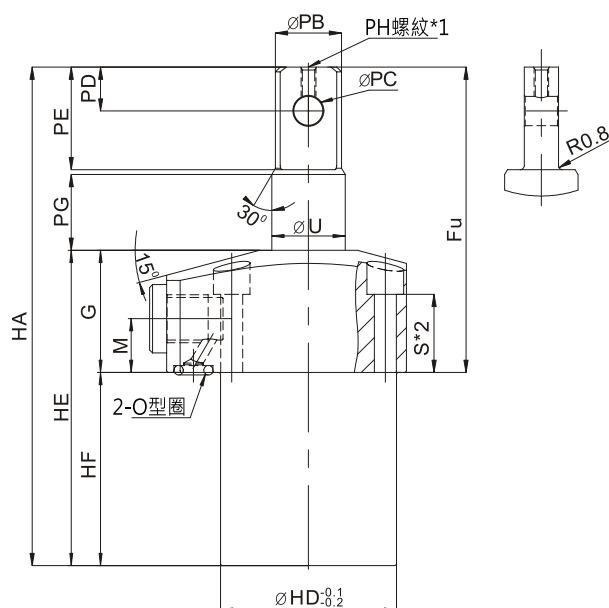
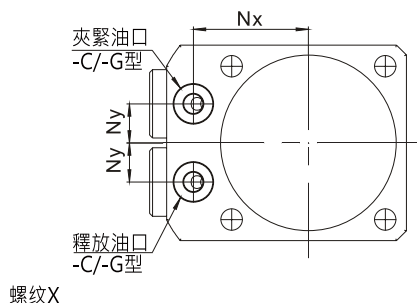
(mm)								
型號	JLHA 0360-□□N□	JLHA 0400-□□N□	JLHA 0480-□□N□	JLHA 0550-□□N□	JLHA 0650-□□N□	JLHA 0750-□□N□	JLHA 0900-□□N□	JLHA 1050-□□N□
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
旋轉行程 (90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
夾緊行程	8	8	8	10	10	12	12	16
HA	104.1	115.1	128.6	145.6	156.1	181.1	203.1	240.1
HB	49	54	61	69	81	92	107	122
HC	40	45	51	60	70	80	95	110
HD	36	40	48	55	65	75	90	105
HE	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144
HF	39.5	46.5	51	59	63	71	123	88
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.5	34.1	40.1	47.1	55.1	63.1	75.1	88.1
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34
U	15 f7	18 f7	22 f7	25 f7	30 f7	35.5 f7	45 f7	55 f7
V	13	15	18	21	24	30	37	43
W	11	12	14	15	16	16	18	19
X(公稱×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5
Y	5	6	8	8	10	10	14	14
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
AA	22	24	30	32	41	46	55	65
AB	7	8	9	10	11	11	12	12
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71
BA	14	16	19	22	25	31	38	44
BB	17	20	25	28	34	40	49	60
CA	6 ⁰ _{-0.05}	7 ⁰ _{-0.05}	9 ⁰ _{-0.05}	10 ⁰ _{-0.05}	12.5 ⁰ _{-0.05}	14 ⁰ _{-0.05}	18.5 ⁰ _{-0.05}	23 ⁰ _{-0.05}
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5
CC	4 ^{+0.05} ₀	4 ^{+0.05} ₀	5 ^{+0.05} ₀	6 ^{+0.05} ₀	6 ^{+0.05} ₀	8 ^{+0.05} ₀	8 ^{+0.05} ₀	10 ^{+0.05} ₀
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
NA	35.5	39.5	45	45	45	53	53	53
NB	32	33	38.5	38.5	40.5	49	49	57.5
NC	9.8	9	11	11	11	13	13	17
ND	11.7	13	14.5	14.5	14.5	20.5	20.5	24
NE	17	19	21	21	21	24.5	24.5	24.5
NF	25	29	29	29	29	38	38	38
NG(公稱×對稱)	M3×0.5×5	M3×0.5×5	M3×0.5×5	M3×0.5×5	M3×0.5×5	M4×0.7×6	M4×0.7×6	M4×0.7×6
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夾緊用供油口 RP 型	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/4	Rp1/4	Rp3/8	Rp3/8
O型密封圈 (-C/-G型)	4.8×1.9	4.8×1.9	4.8×1.9	4.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9
3-O型密封圈	29.87×1.78	34.65×1.78	41×1.78	41×1.78	41×1.78	47.35×1.78	47.35×1.78	47.35×1.78
油缸容量cm³	夾緊時	4.8	7.3	10.8	19	26.7	48.7	76.6
	釋放時	6.5	9.3	14.3	25.3	37.8	66.4	111.3
重量※7 kg		0.8	1	1.6	2.2	3.1	4.5	7.6
							10.6	

注意事項 :※ 7.表示包括螺母、錐套在內，旋轉缸單體的重量。
1.空氣傳感器想選用嵌入式，可來電諮詢。

● JLHA : P:雙壓臂型

外部尺寸圖

● C : 板式 (附帶RP螺紋堵頭)

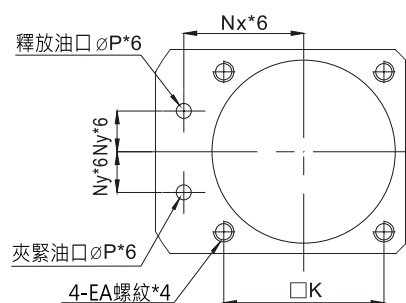
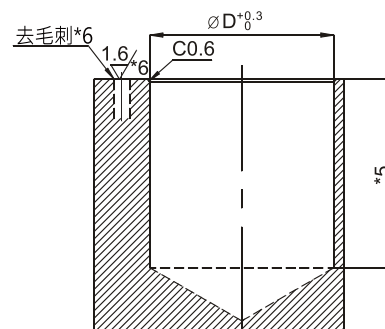


※本圖表示JLHA-C□-P的釋放狀態。

注意事項：

1. 必須保持壓臂姿勢時，請利用活塞桿頂端的螺絲（PH螺紋）。
 2. 本產品未附帶安裝螺栓。請用戶根據安裝高度並參照S尺寸自行配備。
 3. 本產品未附帶速度控制閥，請參照P270另行配備。
- ※與其他檢測方式及選配項組合使用時，請另行諮詢。
 ※本產品不附帶夾緊臂，請客戶自行配置。

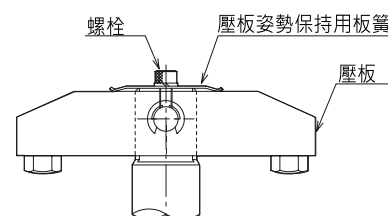
安裝部位加工尺寸



注意事項：

4. 請參考S尺寸並根據安裝高度決定安裝螺栓的EA螺紋深度。
5. 請參考F尺寸並根據安裝高度決定本體安裝孔ØD的深度。
6. 本加工表示-C/-G:板式連接型的情況。

雙壓臂參考圖



柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

外部尺寸及安裝部位加工尺寸表

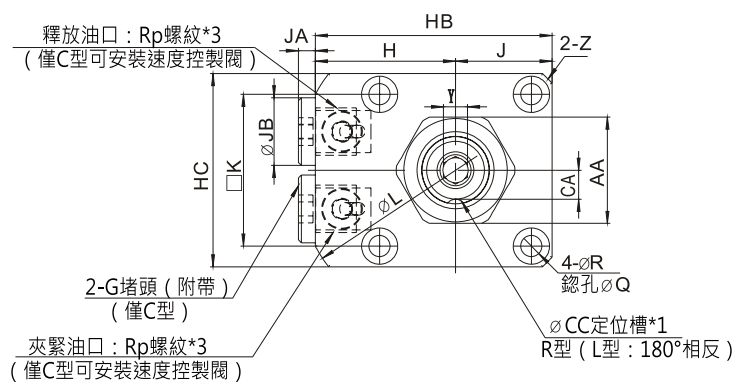
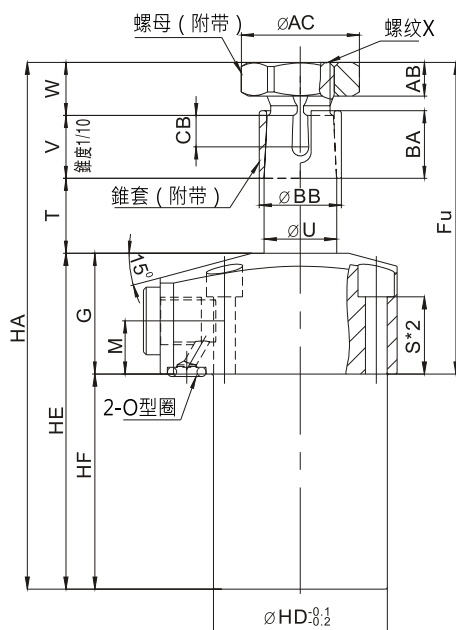
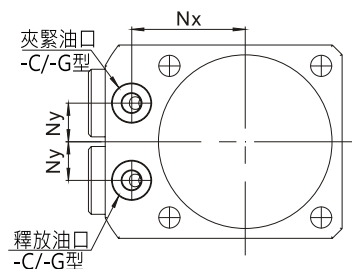
(mm)								
型號	JLHA 0360-□□-P	JLHA 0400-□□-P	JLHA 0480-□□-P	JLHA 0550-□□-P	JLHA 0650-□□-P	JLHA 0750-□□-P	JLHA 0900-□□-P	JLHA 1050-□□-P
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
旋轉行程 (90°)	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
夾緊行程	8	8	8	10	10	12	12	16
HA	102.1	113.1	126.6	143.6	156.1	181.1	203.1	238.1
HB	49	54	61	69	81	92	107	122
HC	40	45	51	60	70	80	95	110
HD	36	40	48	55	65	75	90	105
HE	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144
HF	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88
Fu	62.5	66.5	75.5	84.5	93	110	129	150
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.5	34.1	40.1	47.1	55.1	63.1	75.1	88.1
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32
U	15 f7	18 f7	22 f7	25 f7	30 f7	35.5 f7	45 f7	55 f7
Z(倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
PA	7	8	10	12	14	16	22	26
PB	13.5	16	20	23	28	33.5	43	53
PC	6	6	8	23	13	13	16	20
PD	9	11	12	12.5	16.5	19	23.5	25.5
PE	21	24	27.5	31.5	38.5	43.5	52.5	58.5
PF	22	25	29	33	40	45	54	60
PG	15.5	16.5	18.5	21.5	22	27	29	34
PH	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6	M6	M8	M8
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夾緊用供油口 RP 型	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/8	Rp1/4	Rp1/4	Rp3/8	Rp3/8
O型密封圈 (-C/-G型)	4.8×1.9	4.8×1.9	4.8×1.9	4.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9	6.8×1.9
3-O型密封圈	29.87×1.78	34.65×1.78	41×1.78	41×1.78	41×1.78	41×1.78	47.35×1.78	47.35×1.78
油缸容量cm³	夾緊時	4.8	7.3	10.8	19	26.7	48.7	76.6
	釋放時	7.2	10.9	16.7	28.1	40.9	72.5	117.9
重量※7 kg	0.7	0.9	1.3	1.9	2.8	4	7	9.8

注意事項 :※7.表示旋轉缸單體的重量。

● JLHA : Q□:夾緊行程

外部尺寸圖

● C : 板式 (附帶RP螺紋堵頭)

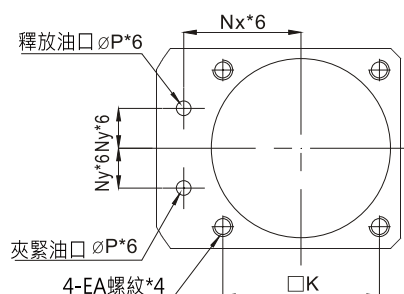
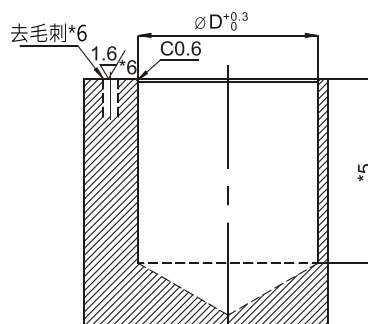


※本圖表示JLHA-CR-Q的釋放狀態。

注意事項：

1. 壓板定位槽在夾緊時朝向供油口側。
 2. 本產品未附帶安裝螺栓。請用戶根據安裝高度並參照S尺寸自行配備。
 3. 本產品未附帶速度控制閥，請參照P270另行配備。
- ※與其他檢測方式及選配項組合使用時，請另行諮詢。
- ※本產品不附帶夾緊臂，請客戶自行配置。

安裝部位加工尺寸



注意事項：

4. 請參考S尺寸並根據安裝高度決定安裝螺栓的EA螺紋深度。
5. 請參考F尺寸並根據安裝高度決定本體安裝孔ØD的深度。
6. 本加工表示-C：板式連接型的情況。

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

● JLHA : Q□:夾緊行程

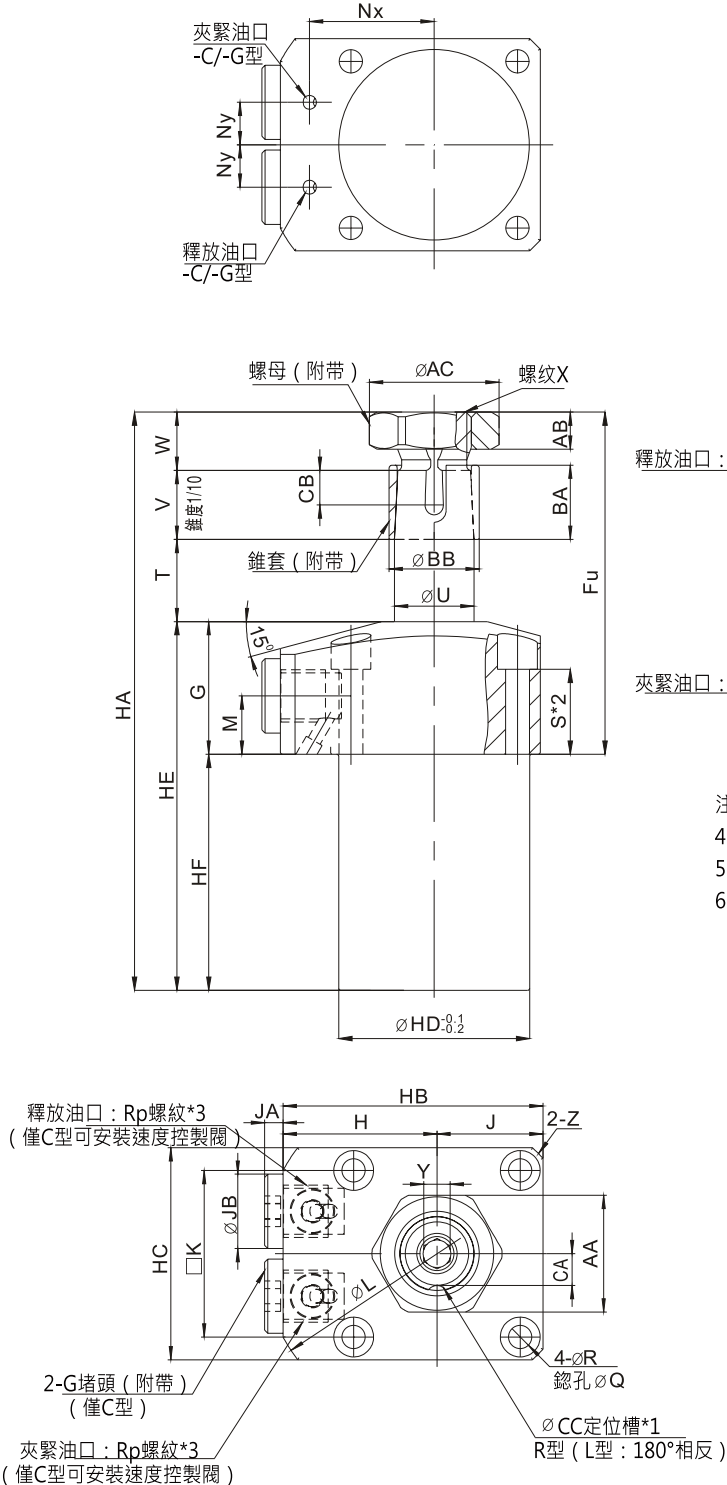
型號	尺寸	旋轉方向 (夾緊時)	夾緊行程
JLHA	0360 0400 0480 0550 0650 0750 0900 1050	L:左轉 R:右轉	Q15:夾緊行程15mm Q20:夾緊行程20mm Q25:夾緊行程25mm Q30:夾緊行程30mm

外部尺寸及安裝部位加工尺寸表

(mm)																						
型號		JLHA 0360-□□-Q□				JLHA 0400-□□-Q□			JLHA 0480-□□-Q□			JLHA 0550-□□-Q□			JLHA 0650-□□-Q□				JLHA 0750-□□-Q□		JLHA 0900-□□-Q□	
選配件型號※ 7		Q15	Q20	Q25	Q30	Q15	Q20	Q25	Q15	Q20	Q25	Q15	Q20	Q25	Q15	Q20	Q25	Q30	Q20	Q25	Q20	Q25
全行程		20.5	25.5	33	38	21.5	26.5	34.5	22.5	27.5	36	23.5	28.5	33.5	25	30	35	40	32	37	34	39
旋轉行程 (90°)		5.5	5.5	8	8	6.5	6.5	9.5	7.5	7.5	11	8.5	8.5	8.5	10	10	10	10	12	12	14	14
夾緊行程		15	20	25	30	15	20	25	15	20	25	15	20	25	15	20	25	30	20	25	20	25
HA		125.1	140.1	162.6	177.6	136.1	151.1	175.1	149.6	164.6	190.1	160.6	175.6	190.6	171.1	186.1	201.1	216.1	205.1	220.1	227.1	242.1
HB		49				54			61			69			81				92		107	
HC		40				45			51			60			70				80		95	
HD		36				40			48			55			65				75		90	
HE		78.5	88.5	103.5	113.5	85.5	95.5	111.5	93	103	120	99	109	119	104	114	124	134	125	135	136	146
HF		53.5	63.5	78.5	88.5	60.5	70.5	86.5	65	75	92	69	79	89	73	83	93	103	87	97	90	100
Fu		71.5	76.5	84	89	75.5	80.5	88.5	84.5	89.5	98	91.5	96.5	101.5	98	103	108	113	118	123	137	142
G		25				25			28			30			31				38		46	
H		29				31.5			35.5			39			46				52		59.5	
J		20				22.5			25.5			30			35				40		47.5	
K		31.5				34.1			40.1			47.1			55.1				63.1		75.1	
L		66				73			83			88			106				116		136	
M		11				11			13			12			13				16		19	
Nx		23.5				26			30			33.5			39.5				45		52.5	
Ny		8				9			11			12			15				16		18.5	
P		3				3			3			3			5				5		5	
Q		7.5				9			9			11			11				14		17.5	
R		4.5				5.5			5.5			6.8			6.8				9		11	
S		16				15			17.5			17			17				21		25	
T		22.5	27.5	35	40	23.5	28.5	36.5	24.5	29.5	38	25.5	30.5	35.5	27	32	37	42	34	39	36	41
U		15 f7				18 f7			22 f7			25 f7			30 f7				35.5 f7		45 f7	
V		13				15			18			21			24				30		37	
W		11				12			14			15			16				16		18	
X(公稱×螺距)		M14×1.5				M16×1.5			M20×1.5			M22×1.5			M27×1.5				M30×1.5		M39×1.5	
Y		5				6			8			8			10				10		14	
Z(倒角)		C2				C3			C3			C3			C4				C5		C6	
AA		22				24			30			32			41				46		55	
AB		7				8			9			10			11				11		12	
AC		24.5				26.5			33			35.5			45				50		60	
BA		14				16			19			22			25				31		38	
BB		17				20			25			28			34				40		49	
CA		6 ⁰ _{-0.05}				7 ⁰ _{-0.05}			9 ⁰ _{-0.05}			10 ⁰ _{-0.05}			12.5 ⁰ _{-0.05}				14 ⁰ _{-0.05}		18.5 ⁰ _{-0.05}	
CB		6.5				6.5			7.5			9.5			11.5				12.5		11.5	
CC		4 ^{+0.05} ₀				4 ^{+0.05} ₀			5 ^{+0.05} ₀			6 ^{+0.05} ₀			6 ^{+0.05} ₀				8 ^{+0.05} ₀		8 ^{+0.05} ₀	
EA		M4×0.7				M8×0.8			M5×0.8			M6			M6				M8		M10	
JA		3.5				3.5			3.5			3.5			4.5				4.5		4.5	
JB		14				14			14			14			19				19		22	
夾緊用供油口 RP 型		Rp1/8				Rp1/8			Rp1/8			Rp1/8			Rp1/4				Rp1/4		Rp3/8	
O型密封圈 -C 型		4.8×1.9				4.8×1.9			4.8×1.9			4.8×1.9			6.8×1.9				6.8×1.9		6.8×1.9	
油缸容量cm³ 夾緊時 釋放時		7.2 10.9	8.9 13.5	11.6 17.5	13.3 20.2	10.8 16.2	13.3 20	17.3 26	15.8 24.2	19.3 29.6	25.2 38.7	24.2 35.7	29.4 43.3	34.5 50.9	33.5 51.1	40.2 61.3	46.9 71.5	53.6 81.7	65 96.6	75.1 111.7	100.3 154.2	115.1 176.9
重量※8 kg		0.7	0.8	1	1	1	1.1	1.3	1.6	1.7	2	2.2	2.4	2.5	3.2	3.5	3.7	4	4.8	5.2	8.3	8.8

外部尺寸圖

● C：板式（附帶RP螺紋堵頭）

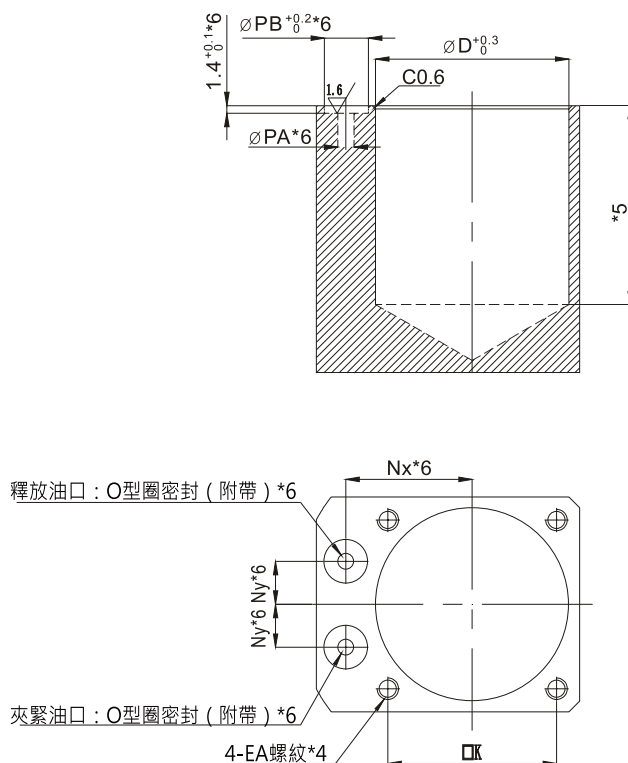


※ 本圖表示JLHA-CR-Q的釋放狀態。

注意事項：

1. 壓板定位槽在夾緊時朝向供油口側。
 2. 本產品未附帶安裝螺栓。請用戶根據安裝高度並參照S尺寸自行配備。
 3. 本產品未附帶速度控制閥。請參照P270另行配備。
- ※ 與其他檢測方式及選配項組合使用時，請另行諮詢。
- ※ 本產品不附帶夾緊臂，請客戶自行配置。

安裝部位加工尺寸



注意事項：

4. 請參考S尺寸並根據安裝高度決定安裝螺栓的EA螺紋深度。
5. 請參考HF尺寸並根據安裝高度決定本體安裝孔φD的深度。
6. 本加工表示-C：板式連接型的情況。

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

● JLHA：Q□:夾緊行程

型號	尺寸	旋轉方向（夾緊時）	夾緊行程
JLHA	0360 0400 0480 0550 0650 0750 0900 1050	L:左轉 R:右轉	Q35:夾緊行程35mm Q40:夾緊行程40mm Q45:夾緊行程45mm Q50:夾緊行程50mm

外部尺寸及安裝部位加工尺寸表

(mm)

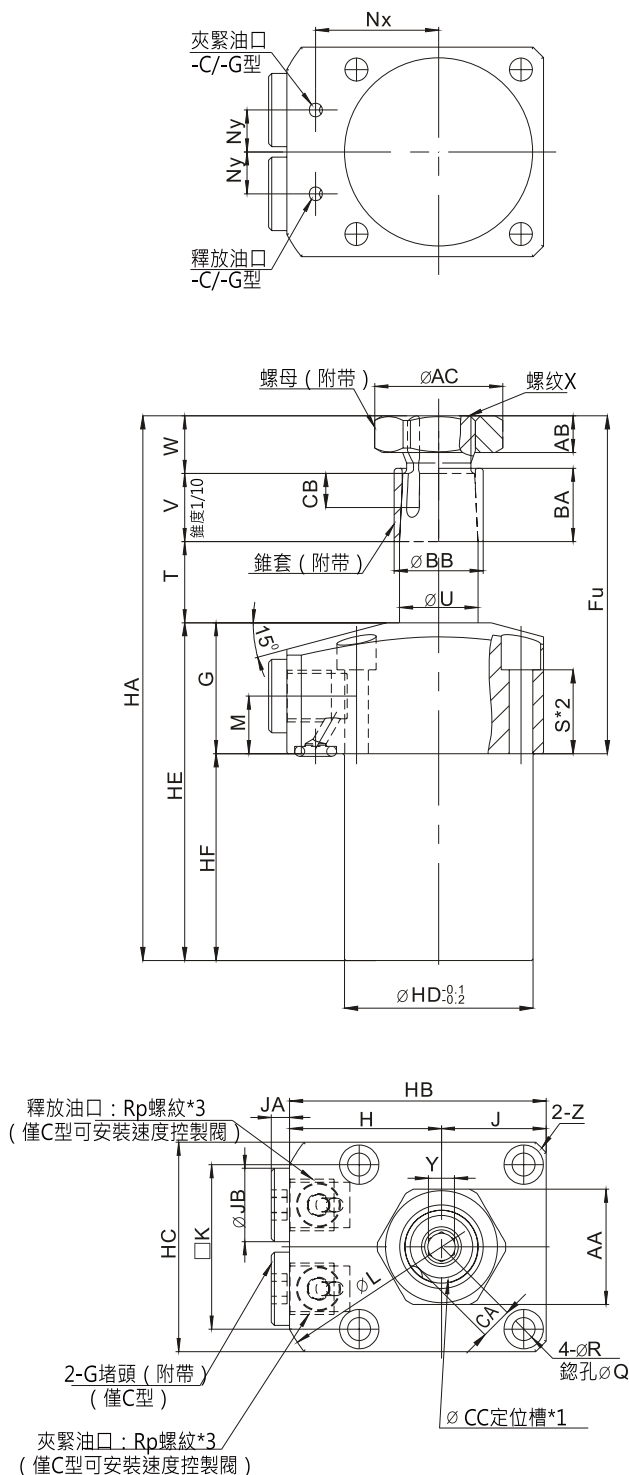
型號	JLHA 0360-□□-Q□				JLHA 0400-□□-Q□				JLHA 0480-□□-Q□				JLHA 0550-□□-Q□				JLHA 0650-□□-Q□				JLHA 0750-□□-Q□					JLHA 0900-□□-Q□					JLHA 1050-□□-Q□						
選配件型號	Q35	Q30	Q35	Q40	Q30	Q35	Q40	Q30	Q35	Q40	Q45	Q50	Q35	Q40	Q45	Q50	Q30	Q35	Q40	Q45	Q50	Q30	Q35	Q40	Q45	Q50	Q25	Q30	Q35	Q40	Q45	Q50					
全行程	43	39.5	44.5	49.5	41	46	51	42	47	52	57	62	50	60	65	42	47	55	60	65	44	49	57	62	67	41	46	51	56	61	66						
旋轉行程 (90°)	8	9.5	9.5	9.5	11	11	11	12	12	12	12	12	15	15	15	15	12	12	15	15	15	14	14	17	17	17	16										
夾緊行程	35	30	35	40	30	35	40	30	35	40	45	50	35	40	45	50	30	35	40	45	50	30	35	40	45	50	25	30	35	40	45	50					
HA	192.6	190.1	205.1	220.1	205.1	220.1	235.1	216.1	231.1	246.1	261.1	276.1	246.1	261.1	276.1	291.1	235.1	250.1	274.1	289.1	304.1	257.1	272.1	296.1	311.1	326.1	267.1	282.1	297.1	312.1	327.1	342.1					
HB	49	54			61			69					81				92					107					122										
HC	40	45			51			60					70				80					95					110										
HD	36	40			48			55					65				75					90					105										
HE	123.5	121.5	131.5	141.5	130	140	150	136	146	156	166	176	154	164	174	184	145	155	171	181	191	156	166	182	192	202	162	172	182	192	202	212					
HF	98.5	96.5	106.5	116.5	102	112	122	106	116	126	136	146	123	133	143	153	107	117	133	143	153	110	120	136	146	156	106	116	126	136	146	156					
Fu	94	93.5	98.5	103.5	103	108	113	110	115	120	125	130	123	128	133	138	128	133	141	146	151	147	152	160	165	170	161	166	171	176	181	186					
G	25	25			28			30					31				38					46					56										
H	29	31.5			35.5			39					46				52					59.5					67										
J	20	22.5			25.5			30					35				40					47.5					55										
K	31.5	34.1			40.1			47.1					55.1				63.1					75.1					88.1										
L	66	73			83			88					106				116					136					152										
M	11	11			13			12					13				16					19					22										
Nx	23.5	26			30			33.5					39.5				45					52.5					60										
Ny	8	9			11			12					15				16					18.5					22.5										
PA	3	3			3			3					5				5					5					5										
PB	8	8			8			8					10				10					10					10										
Q	7.5	9			9			11					11				14					17.5					20										
R	4.5	5.5			5.5			6.8					6.8				9					11					14										
S	16	15			17.5			17					17				21					25					32										
T	45	41.5	46.5	51.5	43	48	53	44	49	54	59	64	52	57	62	67	44	49	57	62	67	46	51	59	64	69	43	48	53	58	63	68					
U	15 f7	18 f7			22 f7			25 f7					30 f7				35.5 f7					45 f7					55 f7										
V	13	15			18			21					24				30					37					43										
W	11	12			14			15					16				16					18					19										
X(公稱×螺距)	M14×1.5	M16×1.5			M20×1.5			M22×1.5					M27×1.5				M30×1.5					M39×1.5					M48×1.5										
Y	5	6			8			8					10				10					14					14										
Z(倒角)	C2	C3			C3			C3					C4				C5					C6					C6										
AA	22	24			30			32					41				46					55					65										
AB	7	8			9			10					11				11					12					12										
AC	24.5	26.5			33			35.5					45				50					60					71										
BA	14	16			19			22					25				31					38					44										
BB	17	20			25			28					34				40					49					60										
CA	6 _{-0.05} ⁰	7 _{-0.05} ⁰			9 _{-0.05} ⁰			10 _{-0.05} ⁰					12.5 _{-0.05} ⁰				14 _{-0.05} ⁰					18.5 _{-0.05} ⁰					23 _{-0.05} ⁰										
CB	6.5	6.5			7.5			9.5					11.5				12.5					11.5					13.5										
CC	4 ₀ ^{+0.05}	4 ₀ ^{+0.05}			5 ₀ ^{+0.05}			6 ₀ ^{+0.05}					6 ₀ ^{+0.05}				8 ₀ ^{+0.05}					8 ₀ ^{+0.05}					10 ₀ ^{+0.05}										
EA	M4×0.7	M5×0.8			M5×0.8			M6					M6				M8					M10					M12										
JA	3.5	3.5			3.5			3.5					4.5				4.5					4.5					4.5										
JB	14	14			14			14					19				19					22					22										
夾緊用 供油口 O型 密封圈	RP型	Rp1/8			Rp1/8			Rp1/8					Rp1/8				Rp1/4					Rp1/4					Rp3/8					Rp3/8					
-C型	4.8×1.9	4.8×1.9			4.8×1.9			4.8×1.9					6.8×1.9				6.8×1.9					6.8×1.9					6.8×1.9										
油缸容 量cm³	15.1	19.8	22.3	24.8	28.7	32	35.7	43.3	48.4	53.6	58.7	63.9	67	73.7	80.4	87.1	85.3	95.4	111.7	121.8	132	129.8	144.4	168.2	182.9	197.7	169.3	190	210.6	231.3	251.9	272.6					
釋放時	22.8	29.8	33.6	37.4	44.1	49.5	54.8	63.9	71.5	79.1	86.7	94.3	102.1	102.1	122.6	132.7	126.8	141.9	166	181.1	196.2	199.6	222.3	258.6	281.3	303.9	266.7	299.2	331.7	364.2	396.7	429.3					
重量 ※8	kg	1.1	1.4	1.5	1.6	2.1	2.3	2.4	2.8	3	3.2	3.4	3.6	4.5	4.8	5	5.3	5.5	5.9	6.3	6.6	6.9	9.3	9.8	10.4	10.9	11.4	11.4	12.1	12.7	13.4	14.1	14.8				

注意事項：※8.表示包括螺母、錐套在內的旋轉缸單體的重量。

● JLHA : Y□:旋轉角度

外部尺寸圖

● C : 板式 (可安裝速度控制閥附帶RP螺紋堵頭)



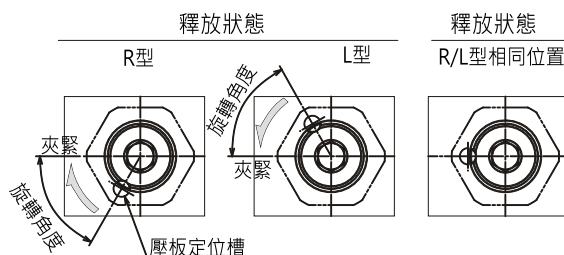
※本圖表示JLHA-CCN型的夾緊狀態。

注意事項:

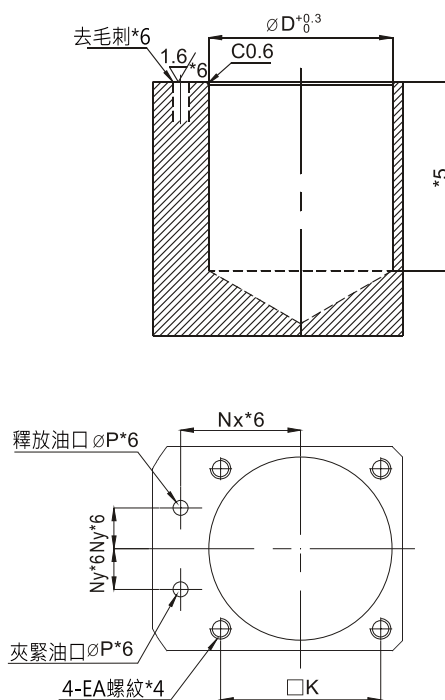
1. 壓板定位槽在夾緊時朝向供油口側。
2. 本產品未附帶安裝螺栓。請用戶根據安裝高度並參照S尺寸自行配備。
3. 本產品未附帶速度控制閥，請參照P270另行配備。
- ※與其他檢測方式及選配項組合使用時，請另行諮詢。
- ※本產品不附帶夾緊臂，請客戶自行配置。

※1. 壓板定位槽的詳解

釋放狀態下的壓板定位槽的位置隨夾緊時的旋向和旋轉角度的變化而不同。
夾緊時朝向供有口側。



安裝部位加工尺寸



注意事項:

4. 請參考S尺寸並根據安裝高度決定安裝螺栓的EA螺紋深度。
5. 請參考F尺寸並根據安裝高度決定本體安裝孔 ϕD 的深度。
6. 本加工表示-C: 板式連接型的情況。

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關

外部尺寸及安裝部位加工尺寸表

(mm)																								
型號	JLHA 0360-□□-Y□			JLHA 0400-□□-Y□			JLHA 0480-□□-Y□			JLHA 0550-□□-Y□			JLHA 0650-□□-Y□			JLHA 0750-□□-Q□			JLHA 0900-□□-Y□			JLHA 1050-□□-Y□		
選配件型號	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60	Y30	Y45	Y60
旋轉角度	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°	30°	45°	60°
全行程	10.9	11.5	12.2	11.5	12.3	13	12.1	13	13.8	14.7	15.6	16.6	15.3	16.5	17.6	18.07	20	21.3	19.9	21.4	22.9	24.8	26.6	28.4
旋轉行程 (90°)	2.9	3.5	4.2	3.5	4.3	5	4.1	5	5.8	4.7	5.6	6.6	5.3	6.5	7.6	6.7	8	9.3	7.9	9.4	1.9	8.8	10.6	12.4
夾緊行程	8			8			8			10			10			12			12			16		
HA	101.5	102.1	102.8	112.1	112.9	113.6	125.2	126.1	126.9	141.8	142.7	143.7	151.4	152.6	153.7	175.8	177.1	175.4	197	198.5	199.95	232.9	234.7	236.5
HB	49			54			61			69			81			92			107			122		
HC	40			45			51			60			70			80			95			110		
HD	36			40			48			55			65			75			90			105		
HE	64.5			71.5			79			89			94			109			120			144		
HF	39.5			46.5			51			59			63			71			74			88		
Fu	61.9	62.5	63.2	65.5	66.3	67	74.1	75	75.8	82.7	83.6	84.6	88.3	89.5	90.6	104.7	106	107.3	122.9	124.4	125.9	144.8	146.6	148.4
G	25			25			28			30			31			38			46			56		
H	29			31.5			35.5			39			46			52			59.5			67		
J	20			22.5			25.5			30			35			40			47.5			55		
K	31.5			34.1			40.1			47.1			55.1			63.1			75.1			88.1		
L	66			73			83			88			106			116			136			152		
M	11			11			13			12			13			16			19			22		
Nx	23.5			26			30			33.5			39.5			45			52.5			60		
Ny	8			9			11			12			15			16			18.5			22.5		
P	3			3			3			3			5			5			5			5		
Q	7.5			9			9			11			11			14			17.5			20		
R	4.5			5.5			5.5			6.8			6.8			9			11			14		
S	16			15			17.5			17			17			21			25			32		
T	12.9	13.5	14.2	13.5	14.3	15	14.1	15	15.8	16.7	17.6	18.6	17.3	18.5	19.6	20.7	22	23.3	21.9	23.4	24.9	26.8	28.6	30.4
U	15 f7			18 f7			22 f7			25 f7			30 f7			35.5 f7			45 f7			55 f7		
V	13			15			18			21			24			30			37			43		
W	11			12			14			15			16			16			18			19		
X(公稱×螺距)	M14×1.5			M16×1.5			M20×1.5			M22×1.5			M27×1.5			M30×1.5			M39×1.5			M48×1.5		
Y	5			6			8			8			10			10			14			14		
Z(倒角)	C2			C3			C3			C3			C4			C5			C6			C6		
AA	22			24			30			32			41			46			55			65		
AB	7			8			9			10			11			11			12			12		
AC	24.5			26.5			33			35.5			45			50			60			71		
BA	14			16			19			22			25			31			38			44		
BB	17			20			25			28			34			40			49			60		
CA	6 ⁰ _{-0.05}			7 ⁰ _{-0.05}			9 ⁰ _{-0.05}			10 ⁰ _{-0.05}			12.5 ⁰ _{-0.05}			14 ⁰ _{-0.05}			18.5 ⁰ _{-0.05}			23 ⁰ _{-0.05}		
CB	6.5			6.5			7.5			9.5			11.5			12.5			11.5			13.5		
CC	4 ^{+0.05} ₀			4 ^{+0.05} ₀			5 ^{+0.05} ₀			6 ^{+0.05} ₀			6 ^{+0.05} ₀			8 ^{+0.05} ₀			8 ^{+0.05} ₀			10 ^{+0.05} ₀		
EA	M4×0.7			M5×0.8			M5×0.8			M6			M6			M8			M10			M12		
JA	3.5			3.5			3.5			3.5			4.5			4.5			4.5			4.5		
JB	14			14			14			14			19			19			22			22		
夾緊用供油口 RP 型	Rp1/8			Rp1/8			Rp1/8			Rp1/8			Rp1/4			Rp1/4			Rp3/8			Rp3/8		
O型密封圈 -C 型	4.8×1.9			4.8×1.9			4.8×1.9			4.8×1.9			6.8×1.9			6.8×1.9			6.8×1.9			6.8×1.9		
油缸容量cm³ 夾緊時釋放時	3.8 5.8	4 6.1	4.3 6.5	5.8 8.7	6.2 9.3	6.5 9.8	8.5 13	9.1 14	9.7 14.8	15.1 22.4	16.1 23.7	17.1 25.2	20.5 31.3	22.1 33.7	23.6 36	38 56.5	40.6 60.4	43.2 64.3	58.7 90.3	63.1 97.1	67.6 103.9	102.4 161.3	109.9 173	117.3 184.7
重量※ 7 kg	0.7			0.9			1.4			2			2.9			4.2			7.2			10.1		

JBZL速度控制閥



可直接安裝於油缸上的速度控制閥

型號	尺寸	控制方式
JBZL	0100	迴路符號：進油節流 A： P1油口 油壓供給側 P2油口 夾緊側 迴路符號：回油節流 B： P1油口 油壓供給側 P2油口 夾緊側
	0200	
	0300	

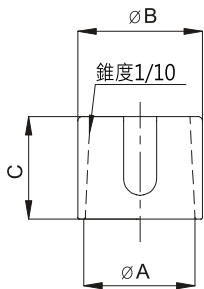
規格

型號	JBZL0100-A	JBZL0200-A	JBZL0300-A	JBZL0100-B	JBZL0200-B	JBZL0300-B
最高使用壓力	Mpa7					
耐壓	Mpa10.5					
控制方式	進油節流			回油節流		
Rp螺紋尺寸	Rp1/8	Rp1/4	Rp3/8	Rp1/8	RpG1/4	Rp3/8
開啟壓力	Mpa0.04			0.12		
最大流道面積	MM ² 2.6	5.0	11.6	2.6	5.0	10.2
使用流體	相當於ISO粘度等級的ISO-VG-32一般液壓油					
使用溫度	℃0~70					
本體推薦緊固力矩	N.m10	25	35	10	25	35

- 注意事項：
- 1、控制側完全開啟時的最小流道面積與上表的最大流道面積相等
 - 2、使用時請按圖所示，將P1油口設定為油壓供給側，將P2油口設定為夾緊側
將無法進行流量控制
 - 3、不準將曾經使用過的JBZL（速度控制閥）再用於其他油缸上，否則可能會因油缸的Rp螺紋底面深度差異而導致金屬密封不嚴密，從而無法進行速度調整

柱型油缸
薄型油缸
模具油缸
壓板油缸
打刀缸系列
工程冶金油缸
圓形油缸
特殊油缸
油壓系統及輔件
感應開關

● JLHA：TS錐型套

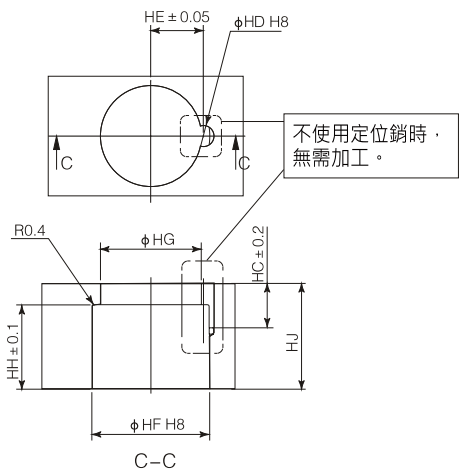


(mm)

型號	JLHA0360	JLHA0400	JLHA0480	JLHA0550	JLHA0650	JLHA0750	JLHA0900	JLHA1050
A	14	18	22.4	25	30	35.5	45	50.6
B	16	20	25	28	34	40	49	60
C	13	16	21	20	22	29	38	44

夾緊臂加工圖

使用錐型套時



加工尺寸

型號	JLHA0360	JLHA0400	JLHA0480	JLHA0550	JLHA0650	JLHA0750	JLHA0900	JLHA1050
HC	10.5	10.5	12.5	14.5	16.5	17.5	17.5	20.5
HD	4 ^{+0.018} ₀	4 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.018} ₀	8 ^{+0.022} ₀	8 ^{+0.022} ₀	10 ^{+0.022} ₀
HE	8	9	11.5	13	15.5	18	22.5	28
HF	17 ^{+0.027} ₀	20 ^{+0.033} ₀	25 ^{+0.033} ₀	28 ^{+0.033} ₀	34 ^{+0.039} ₀	40 ^{+0.039} ₀	49 ^{+0.039} ₀	60 ^{+0.046} ₀
HG	15	17	21	23.5	29	33	42	51
HH	14	16	19	22	25	31	38	44
HJ	17	19	23	26	29	35	43	50
定位銷	φ4(h8 ⁰ _{-0.018}) ×10	φ4(h8 ⁰ _{-0.018}) ×10	φ5(h8 ⁰ _{-0.018}) ×12	φ6(h8 ⁰ _{-0.018}) ×14	φ6(h8 ⁰ _{-0.018}) ×16	φ8(h8 ⁰ _{-0.022}) ×16	φ8(h8 ⁰ _{-0.022}) ×16	φ10(h8 ⁰ _{-0.022}) ×20

柱型油缸

薄型油缸

模具油缸

壓板油缸

打刀缸系列

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

油壓系統及輔件

感應開關